

兴顺机械

通过ISO9001:2000国际质量体系认证

专业蜗轮蜗杆减速机制造商
Specialized manufacturer of worm wheel and worm reductor



完美品质 制造永恒动力

完美品质 制造永恒动力



杭州兴顺机械有限公司
HANGZHOU XINGSHUN MACHINERY CO.,LTD

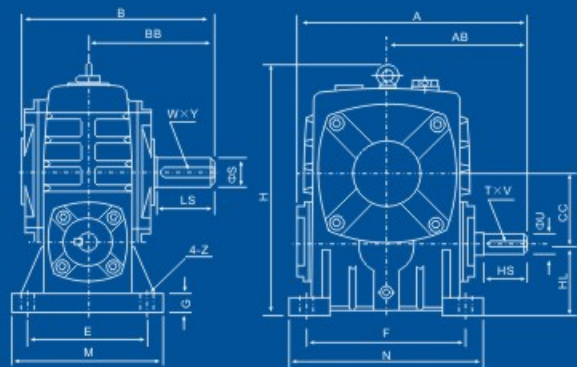
地址Add: 中国·杭州萧山新湾工业园区
电话Tel: 0571-82199669
传真Fax: 0571-82197378
客服电话Service tel: 4006717378
邮编P.C: 311228
Http: //www.zjhxsjx.com
Http: //hzxsjx.cn.alibaba.com

经销商名片

杭州兴顺机械有限公司
HANGZHOU XINGSHUN MACHINERY CO.,LTD

THE DEVELOPMENT OF ENTERPRISES

企业发展的原动力



PIONEERING

开拓创新

创新是企业持续发展的灵魂，是行业进步的动力。重视科技人才，不断提升产业水平，生产出科技含量高的产品，满足客户的需要，做行业标准的领军人。





目录 | CONTENTS



■ 公司简介	05-06
■ 产品介绍	07-11
■ WP系列产品结构图	12
■ WP系列型号及表示法	12
■ 单级WP系列	13-19
■ 单级WPW系列	20-27
■ 双级WPE系列	28-35
■ WD系列	36
■ 减速机选型方法	37-39
■ 承载能力表	40-41
■ 安装与使用	42
■ 润滑油的选择使用	43
■ 故障原因及解决方法	44
■ XSL 型弹性套柱销联轴器的型号和参数	45
■ SWL系列蜗轮丝杆升降机	46-51
■ WPT HK系列升降机	52-65



公司简介》

BREF INTRODUCTION

本公司创建于2002年，位于工业发达的杭州萧山新湾工业园区，是一家专业生产减速机，升降机，磨光机，蜗轮箱，卷取箱，送经箱的厂家。以通过ISO:9001:2000国际质量体系认证。产品广泛适用于纺机，物流，仓储，钢铁，冶金，橡塑，食品，印刷，包装，化工，环保等机械装备领域，能量大限度地满足各行各业的传动需求。产品网络覆盖全国二十多个省市。

我公司始终本着“诚信，品质，专业，创新”的经营理念，贯彻“质量就是生命，用户就是亲人”的宗旨，在生产上精细制作，质量把关中力求严谨，售后更加贴近人心！

本公司竭诚欢迎各公司与各界人士洽谈业务，愿与“亲人”共续长久辉煌。

Founded in 2002, the company is located in developed Xiaoshan Xinwan Industrial Park, Hangzhou, a professional manufacturer of speed reducer, elevator, polisher, worm gear case, reeling box and let off box. With ISO - 9001:9001 international quality system authentication, our products have been widely applied in a number of machinery and equipment fields including textile machinery, logistics, warehousing, steel, metallurgy, rubber, food, printing, packaging, chemical industry and environmental protection, which can meet the demands of all walks of life in the full. Our product networks have covered over 20 provinces and cities across China.

We have adhered to business philosophies of "integrity, quality, professionalism, innovation", carried out the tenet that "quality is life and customer is family", kept to fine production, strived for quality control as well as provided considerate after-sale services.

We sincerely welcome business negotiation with all companies and practitioners and we are willing to work with "families" for long-term brilliance.



产品介绍 PRODUCTS GUIDE



基本色



辅助色1



辅助色2

产品标准颜色 (由于印刷原因, 颜色与实物可能有差异)



单级减速机
SINGLE SPEED REDUCER

速比1/5-1/60

WPA	WPDA	WPKA	WPDKA	WPO	WPDO
WPS	WPDS	WPKS	WPDKS	WPX	WPDX
WPDZ	WPKZ	WPZ	WPKZ		

产品介绍 PRODUCTS GUIDE



万能型减速机
UNIVERSAL SPEED REDUCER

速比1/5-1/60

WPW	WPWD	WPWK	WPWDK	WPWO	WPWDO
WPWA	WPWDA	WPWKA	WPWDKA	WPWX	WPWDX
WPWS	WPWDS	WPWKS	WPWDKS	WPWKO	WPWDKO
WPWT	WPWDT	WPWKT	WPWDKT		
WPWV	WPWDV	WPWKV	WPWDKV		

产品介绍 PRODUCTS GUIDE



双级减速机
DOUBLE SPEED REDUCER

速比1/100-1/3600

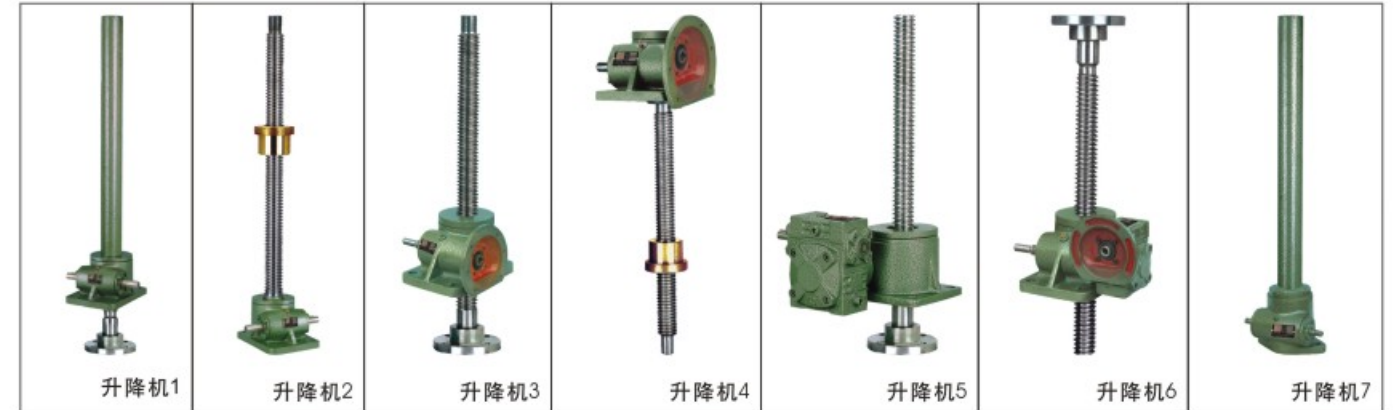
WPEA	WPEDA	WPEKA	WPEDKA	WPEO	WPEDO
WPES	WPEDS	WPEKS	WPEDKS	WPEX	WPEDX
WPWE	WPWED	WPWEKO	WPWEDKO	WPEEA	WPEEDO
WPWEK	WPWEDK	WD	AS	TV	OX

产品介绍 PRODUCTS GUIDE

其它产品

OTHER PRODUCTS

SWL 蜗轮蜗杆升降机系列

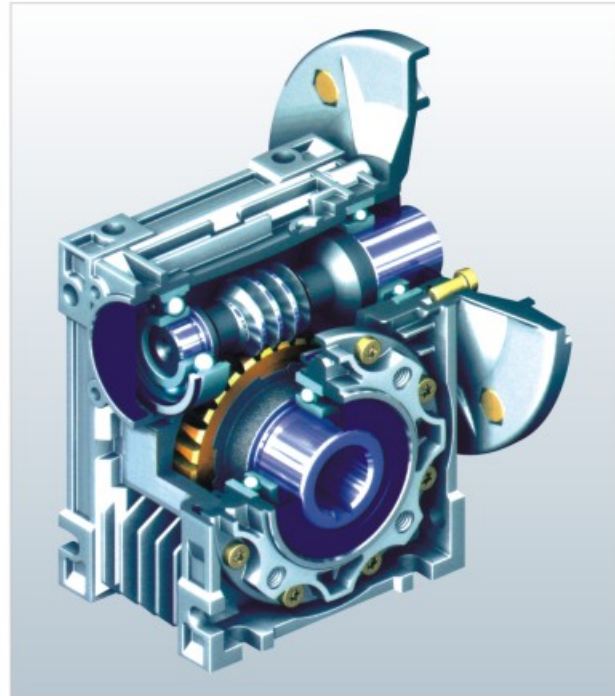


WPT HK 系列



其它系列

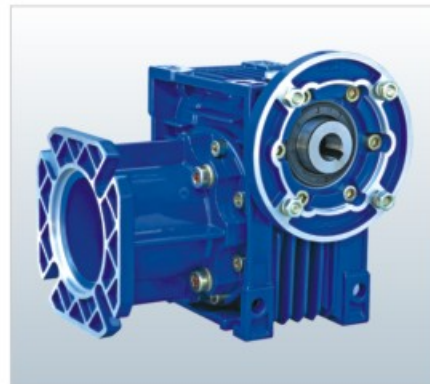




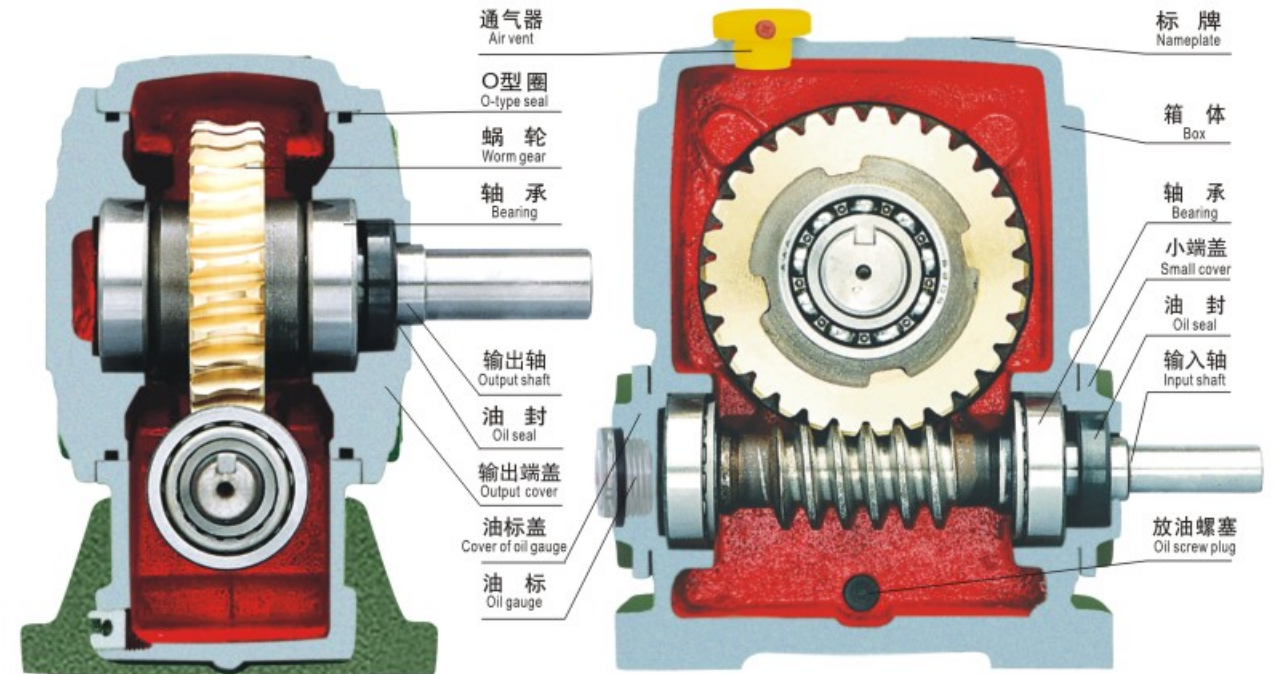
多置式减速机 (NMRV)

本公司生产的方形的多置式减速机，选用材料和制造工艺完全按照欧洲同类产品标准，如采用优质合成油，进口名牌密封件等，精加工、精制造、精装配生产。具有外形美观、安装方便、结构紧凑、低噪音，高效率等特点。产品广泛应用于冶金、矿山、印刷、化工、纺织、食品、医药，橡塑等众多行业。

According to European standard of similar product, we adopt high-quality artificial oil, imported famous brand seal parts and manufacture technology to produce square multi-placed reductor. Featured beautiful appearance, easy installation, compact structure, low noise and high efficiency, it is widely used in many fields such as metallurgy, mine, printing, chemical industry, textile, foodstuff, medicine, rubber and plastic, etc.



产品结构图 Product structural drawing

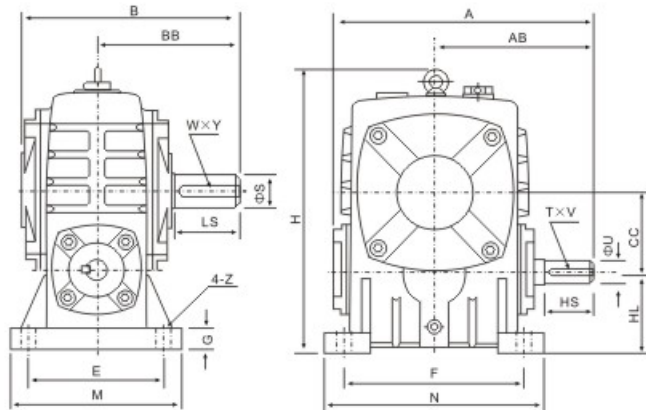


型号及表示法 Model and strure table

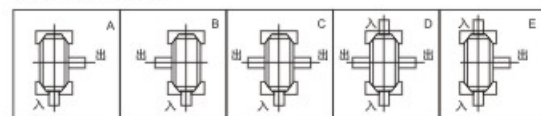


<p>1 产品名称 W—蜗轮减速机 Product name W—Worm speed reduce</p>	<p>2 箱体结构 P—整体 D—分体 Box structure P—whole D—separate</p>	<p>3 箱体形式 W—万能型 无代码—基本型 Box model W—universal Non-code—basic</p>	<p>4 整体结构 E—双级 EE—多级 无代码—基本型 Unit structure E—double EE—multistage Non-code—basic</p>	<p>5 输入轴联接方式 D—带电机法兰 无代码—基本型 Connector of input shaft D—with motor frange Non-code—basic</p>
<p>6 输出轴结构 K—中空输出轴 无代码—基本型 Structure of output shaft K—hollow Non-code—basic</p>	<p>7 输出、输入轴置式 A—入轴在下 S—入轴在上 O—出轴向上 X—出轴向下 T—入轴向上 V—入轴向下 无代码—基本型 Arrangement of input/output shaft A—input shaft is below s—input shaft is above O—output shaft is upward X—output shaft is downward T—input shaft is upward V—input shaft is downward Non-code—universal</p>	<p>8 中心距 50-80 Center distance 50-80</p>	<p>9 传动比 600 Ratio 600</p>	<p>10 轴指向 B shaft direction B</p>

WPA 型

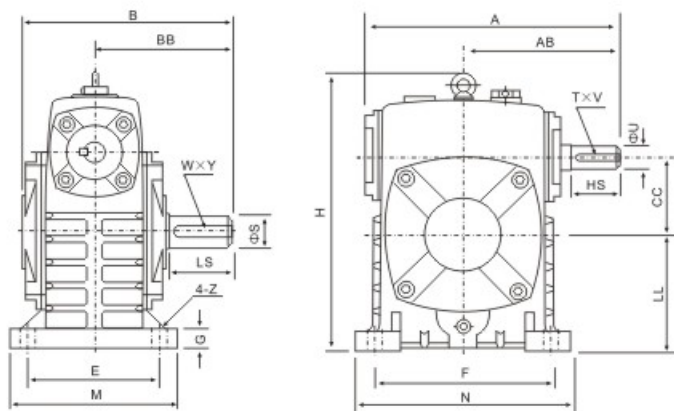


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

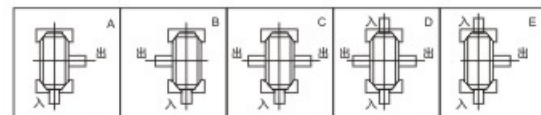


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	CC	H	HL	M	N	E	F	G	Z	输入input shaft			输出output shaft			重量 weight(kg)	油量 (L)
															HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	1/5	143	87	114	74	40	138	40	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4	0.13
50		175	107	150	97	50	176	50	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7	0.17
60	1/10	198	120	168	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.22
70		231	140	194	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	0.60
80	1/15	261	160	214	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	0.85
100		322	190	254	169	100	336	100	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	1.50
120	1/25	381	229	282	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60	3.20
135		433	260	317	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80	3.60
147	1/40	439	264	320	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	3.70
155		504	302	382	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110	3.80
175	1/60	545	325	402	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150	4.60
200		587	350	467	305	200	667	175	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	215	6.50
250		705	420	552	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	360	9.00

WPS 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

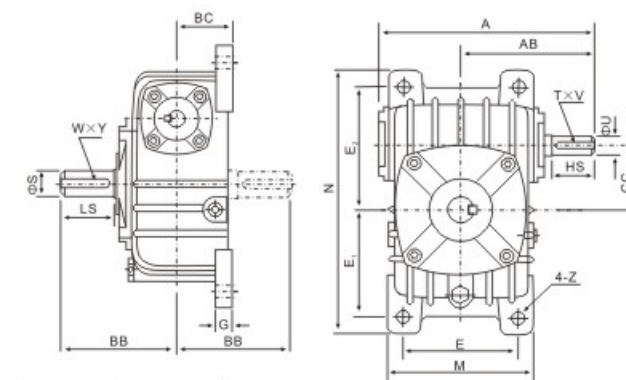


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	CC	H	LL	M	N	E	F	G	Z	输入input shaft			输出output shaft			重量 weight(kg)	油量 (L)
															HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	1/5	143	87	114	74	40	141	60	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4	0.30
50		175	107	150	97	50	180	80	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7	0.45
60	1/10	198	120	168	112	60	207	90	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.55
70		231	140	194	131	70	238	105	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	0.80
80	1/15	261	160	214	142	80	270	120	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	1.10
100		322	190	254	169	100	334	150	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	2.90
120	1/25	381	229	282	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60	4.40
135		433	260	317	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80	6.20
147	1/40	439	264	324	212	147	495	203	250	350	200	280	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	6.35
155		504	302	382	252	155	541	235	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110	6.50
175	1/60	545	325	402	262	175	600	260	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150	8.00
200		587	350	467	305	200	677	290	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	215	9.30
250		705	420	552	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	360	18.0

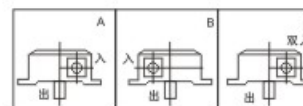
WPX 型



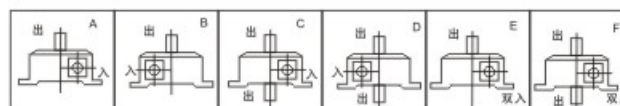
WPO 型



WPX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

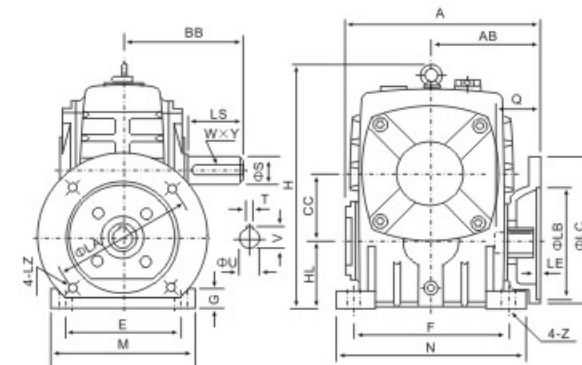


WPO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

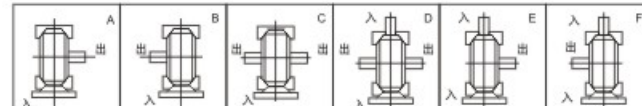


型号 size	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入input shaft			输出output shaft			重量 weight(kg)	油量 (L)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	1/5	143	87	74	45	40	94	184	70	74	86	10	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5	0.36
50		175	107	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6	0.50
60	1/10	198	120	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.60
70		231	140	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	1.10
80	1/15	261	160	142	70	80	175	320	140	130	150	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	1.50
100		322	190	169	90	100	224	375	190	155	180	26	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	4.00
120	1/25	381	229	190	100	120	266	450	220	185	215	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	50	5.20
135		433	260	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	75	7.50
147	1/40	439	264	212	113	147	310	556	250	254	254	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	8.50
155		504	302	252	140	155	350	590	290	245	295	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	115	9.30
175	1/60	545	325	262	150	175	394	640	320	267	323	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	140	10.5
200		587	350	305	175	200	440	710	370	290	360	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	200	12.7
250		705	420	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	340	23.0

WPDA 型

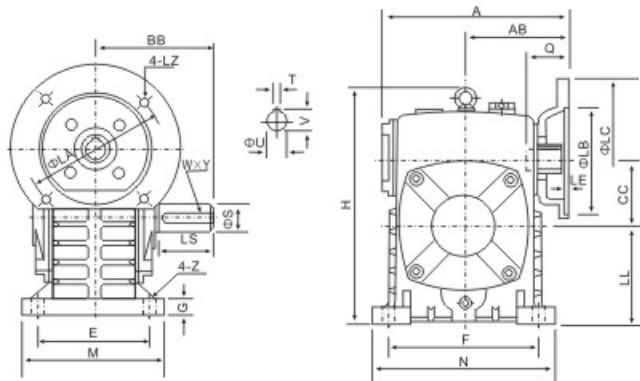


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

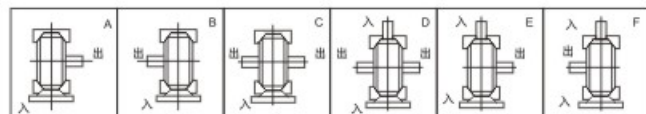


型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	CC	H	HL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange						输入孔input hole			输出output shaft			重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	0.12	1/5	135	75	74	40	138	40	90	100	70	80	13	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5	
50	0.18		151	83	97	50	176	50	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8	
60	0.37	1/10	167	91	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11	
70	0.37		200	109	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17	
70	0.75	1/15	202	111	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17	
80	0.75		225	125	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	22	
100	1.5	1/20	280	148	169	100	336	100	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38	
120	2.2		333	181	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	64	
135	3.0	1/30	375	202	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85	
147	4.0		380	204	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96	
155	5.5	1/60	425	224	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	118	
175	7.5		448	247	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12								

WPDS 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

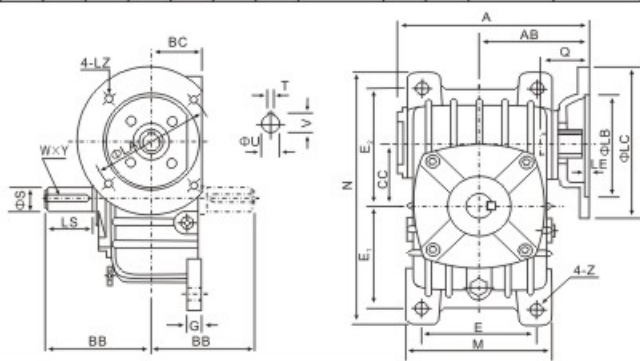


型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	CC	H	LL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				输入孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y
40	0.12	1/5	135	75	74	40	141	60	90	100	70	80	13	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5
50	0.18		151	83	97	50	176	80	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	60	202	90	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11
70	0.37	1/10	200	109	131	70	238	105	150	190	115	150	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
	0.75		202	111											165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8				
80	0.75	1/15	225	125	142	80	273	120	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	22
100	1.5	1/20	280	148	169	100	334	150	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38
120	2.2		333	181	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	64
135	3.0	1/25	375	202	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85
	4.0																									
147	3.0	1/30	380	204	212	147	495	203	250	350	200	280	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96
	4.0																									
155	4.0	1/40	425	224	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	118
	5.5																									
175	5.5	1/50	448	247	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	165
	7.5																									
200	7.5	1/60	516	258	305	200	666	175	360	480	290	390	40	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	236
	11.0																									
250	11.0	1/150	615	330	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	396
	15.0																									

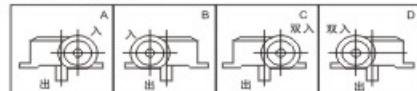
WPDX 型



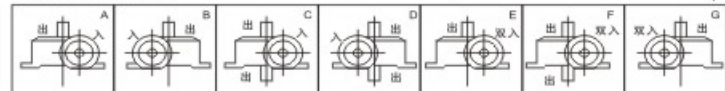
WPDO 型



WPDX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

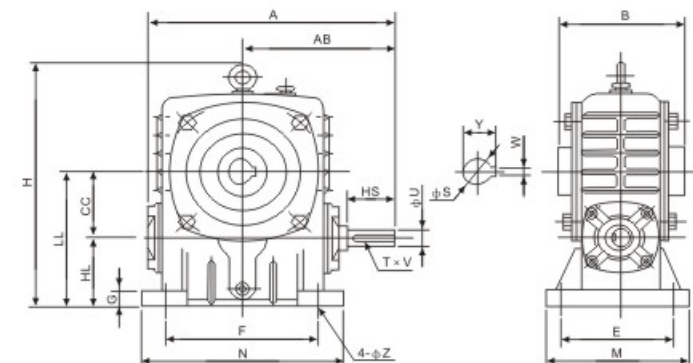


WPDO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

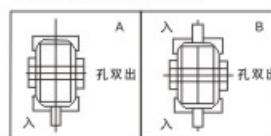


型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange				输入孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y
40	0.12	1/5	135	76	74	45	40	94	184	70	74	86	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5
50	0.18		151	83	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11
70	0.37	1/10	200	109	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
	0.75		202	111											165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8				
80	0.75	1/15	225	125	142	70	80	175	320	140	130	150	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	22
100	1.5	1/20	280	148	169	90	100	224	375	190	155	180	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38
120	2.2		333	181	190	100	120	266	450	220	185	215	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	64
135	3.0	1/25	375	202	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85
	4.0																									
147	3.0	1/30	380	204	212	113	147	310	556	250	254	254	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96
	4.0																									
155	4.0	1/40	425	224	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	122
	5.5																									
175	5.5	1/50	448	247	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	154
	7.5																									
200	7.5	1/60	516	258	305	200	666	175	360	480	290	390	40	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	236
	11.0																									
250	11.0	1/150	615	330	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	374
	15.0																									

WPKA 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

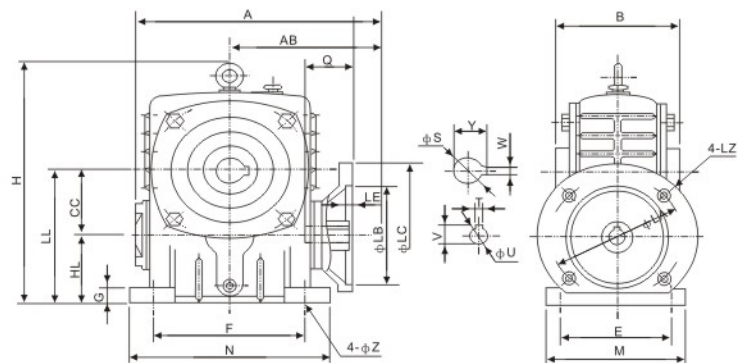
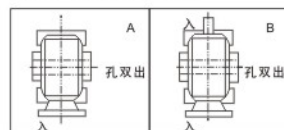


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	输入轴 input shaft			出力轴 output shaft		重量 (kg)
															HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/5	143	87	90	40	70	80	13	138	40	80	90	100	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4
50		175	107	100	50	95	110	15	173	50	100	120	140	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7
60		198	120	110	60	105	120	20	204	60	120	130	150	12	40	15	5×3	25	8×28.3	10.5
70	1/10	231	140	130	70	115	150	20	236	70	140	150	190	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	14.5
100	1/20	322	190	174	100	155	220	25	329	100	200	190	270	15	50	25	8×4	40	12×43.3	36
120	1/25	381	229	180	120	180	260	30	430	120	240	230	320	18	65	30	8×4	45	14×48.8	63
135	1/30	433	260	210	135	200	290	30	480	135	270	250	350	18	75	35	10×5	60	18×64.4	80
155	1/40	504	302	250	155	220	320	35	431	135	290	275	390	21	85	40	12×5	70	20×74.9	114
200	1/60	587	350	320	200	290	390	40	667	175	375	360	480	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	218
250																				

WPDKA 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

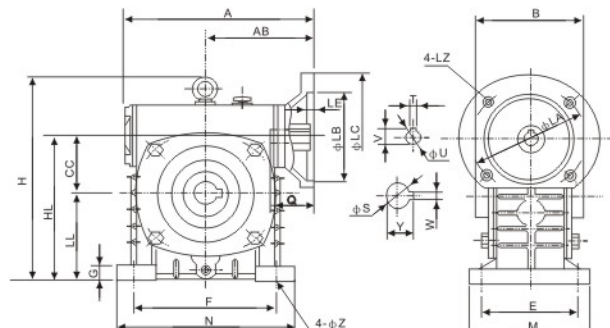
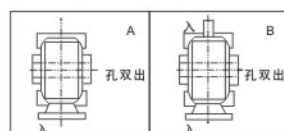


型号 size	入功率 (kw)	减速比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 (kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40	0.12	1/5	135	75	90	40	70	80	13	138	40	80	90	100	11	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	6×18.8	5
50	0.18		151	83	100	50	95	110	15	176	50	100	120	140	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.37		167	91	110	60	105	120	20	204	60	120	130	150	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	10.5
70	0.37	1/10	200	109	130	70	115	150	20	236	70	140	150	190	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		202	111																						
80	0.75	1/15	225	125	150	80	135	180	20	268	80	160	170	220	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5		52	24																						
100	1.5	1/20	280	148	174	100	155	220	25	336	100	200	190	270	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	38
	2.2		333	181																						
120	3.0	1/30	333	181	180	120	180	260	30	430	120	240	230	320	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
	4.0		375	202																						
135	4.0	1/60	425	224	250	155	220	320	35	531	135	290	275	390	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	120
	5.5		448	247																						
155	5.5	1/25	481	262	280	175	250	350	40	600	160	335	310	430	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	150
	7.5		516	258																						
175	7.5	1/50	516	258	320	200	290	390	40	666	175	290	360	480	22	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	85	22×90.4	218
	11.0		543	285																						
200	11.0	1/60	615	330	400	250	380	480	45	800	200	350	460	560	27	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	350
	15.0		615	330																						

WPDKS 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

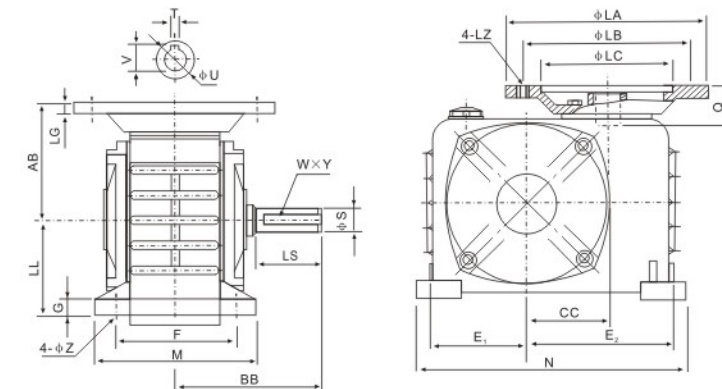
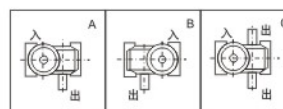


型号 size	入功率 (kw)	减速比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 (kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40	0.12	1/5	135	75	90	40	70	80	13	138	100	60	90	100	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	6×18.8	5
50	0.18		151	83	100	50	95	110	15	176	130	80	120	140	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.37		167	91	110	60	105	120	20	202	150	90	130	150	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	10.5
70	0.37	1/10	200	109	130	70	115	150	20	238	175	105	150	190	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		202	111																						
80	0.75	1/15	225	125	150	80	135	180	20	273	200	120	170	220	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5		52	24																						
100	1.5	1/20	280	148	174	100	155	220	25	334	250	150	190	270	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	38
	2.2		333	181																						
120	3.0	1/30	333	181	180	120	180	260	30	423	300	180	230	320	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
	4.0		375	202																						
135	4.0	1/60	425	224	250	155	220	320	35	541	390	235	275	390	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	120
	5.5		448	247																						
155	5.5	1/25	481	262	280	175	250	350	40	600	435	260	310	430	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	150
	7.5		516	258																						
175	7.5	1/50	516	258	320	200	290	390	40	667	175	290	360	480	22	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	85	22×90.4	218
	11.0		543	285																						
200	11.0	1/60	615	330	400	250	380	480	45	824	200	350	460	560	27	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	350
	15.0		615	330																						

WPDZ 型

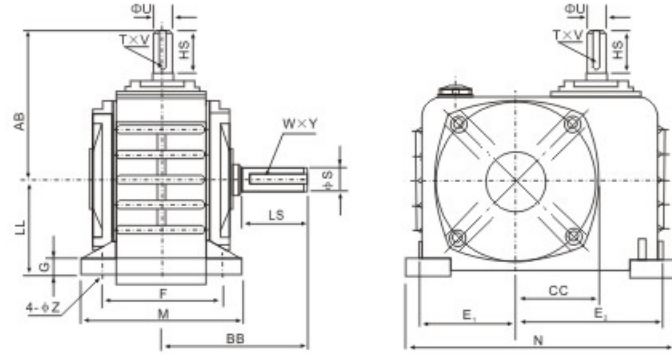


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

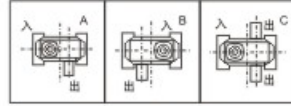


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	AB	LL	BB	CC	E ₁	E ₂	F	G	N	M	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	
														LB	LC	LA	LG	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y
50	0.18	1/5	88	77	97	50	53	77	100	15	160	125	11	115	95	140	10	M8	26	11	4×12.8	40	17	5×3	8
			92	82	112	60	68	92	100	15	190	130	11	115	95	140	10	M8	27	11	4×12.8	50	22	6×3.5	12.5
60	0.37	1/10	108	95	131	70	75	115	120	20	230	155	15	130	110	160	10	M8	32	14	5×16.3	60	28	6×3.5	16
			113	113	165	130	200	10	M10	42	19	6×21.8													
70	0.75	1/20	125	100	142	80	96	144	125	20	265	160	15	165	130	200	12	M10	45	19	6×21.8	65	32	10×5	23
			155	155																					

WPZ 型

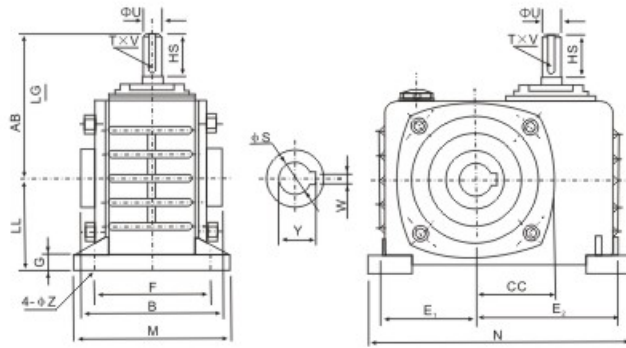


轴指向表示
SHAFT DIRECTION



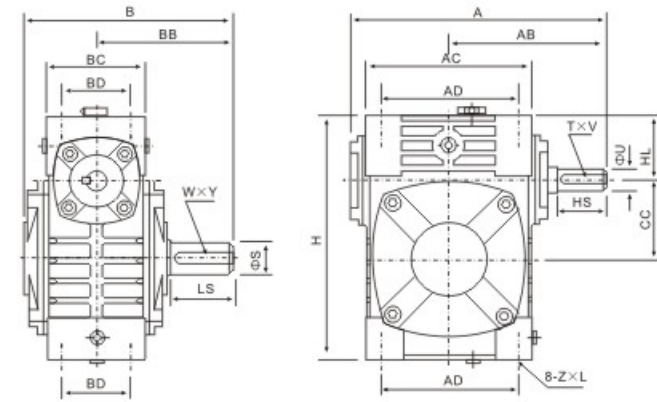
型号 size	减速比 ratio	AB	LL	BB	CC	E ₁	E ₂	F	G	M	N	Z	入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
													HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
50	1/5	107	77	97	50	53	77	100	15	125	160	11	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7
60		120	82	112	60	68	92	100	15	130	190	11	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10
70	1/10	140	95	131	70	75	115	120	20	155	230	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15
80	1/15	160	100	142	80	96	144	125	20	160	265	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20
100	1/20	190	135	169	100	100	150	155	22	196	310	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35
120	1/30	229	160	190	120	120	180	180	28	230	360	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60
135	1/40	260	170	210	135	130	200	200	30	250	410	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80

WPKZ 型

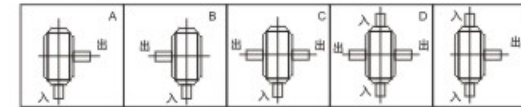


型号 size	减速比 ratio	AB	LL	B	CC	E ₁	E ₂	F	G	M	N	Z	入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
													HS	U	T×V	S	W×Y		
50	1/5	107	77	100	50	53	77	100	15	125	160	11	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7	
60		120	82	110	60	68	92	100	15	130	190	11	40	15	5×3	25	8×28.3	10	
70	1/10	140	95	130	70	75	115	120	20	155	230	15	40	18	6×3.5	30	8×28.3	15	
80	1/15	160	100	150	80	96	144	125	20	160	265	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	20	
100	1/20	190	135	174	100	100	150	155	22	196	310	15	50	25	8×4	40	12×43.3	35	
120	1/30	229	160	180	120	120	180	180	28	230	360	18	65	30	8×4	45	14×48.8	60	
135	1/40	260	170	210	135	130	200	200	30	250	410	18	75	35	10×5	60	18×64.4	80	

WPW 型



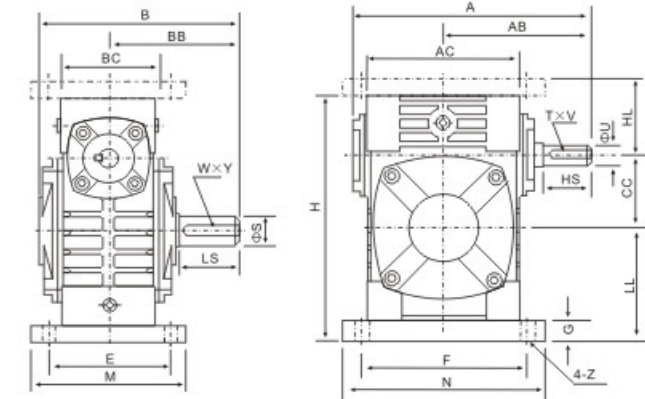
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



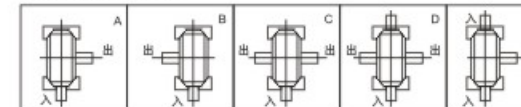
型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/5	149	87	124	74	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4
50		175	107	150	97	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6.5
60	1/10	198	120	168	112	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	40	15	5×3	50	22	6×3.5	9
70	1/15	231	140	194	131	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6×3.5	60	28	8×4	13
80	1/20	261	160	214	142	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	65	32	10×5	21
100	1/25	322	190	254	169	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	50	25	8×4	75	38	10×5	34
120	1/30	381	229	282	190	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	65	30	8×4	85	45	14×5.5	51
135	1/40	433	260	317	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	75	35	10×5	95	55	16×6	78
155	1/50	504	302	382	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	85	40	12×5	110	60	18×7	102
175	1/60	545	325	402	262	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	85	45	14×5.5	110	65	18×7	142
200		587	350	467	305	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	202
250		705	420	552	360	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	110	60	18×7	155	90	25×9	340

WPWA 型

WPWS 型



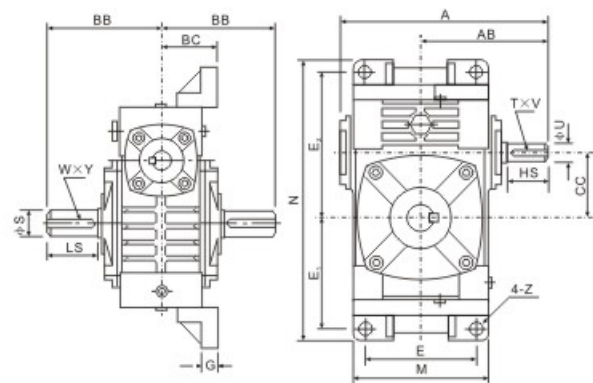
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/5	149	87	124	74	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4.5
50		175	107	150	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7.5
60	1/10	198	120	168	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11.5
70	1/15	231	140	194	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80	1/20	261	160	214	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100	1/25	322	190	254	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8×4	75	38	10×5	39
120	1/30	381	229	282	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	57
135	1/40	433	260	317	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	85
155	1/50	504	302	382	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110
175	1/60	545	325	402	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	152
200		587	350	467	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	216
250		705	420	552	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18×7	155	90	25×9	350

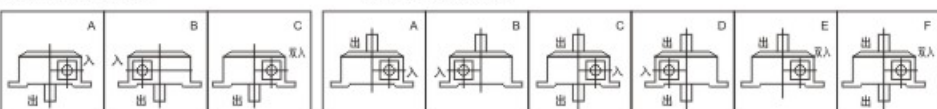
WPWX 型

WPWO 型



WPWX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

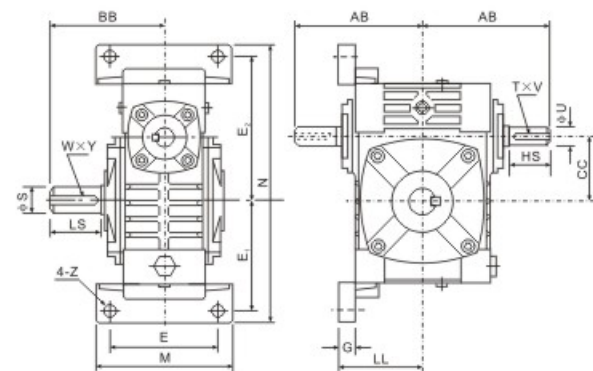
WPWO轴指向表示
SHAFT DIRECTION



型号 size	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 weight(kg)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/5	149	87	74	45	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50		175	107	97	50	50	111	226	90	90	110	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8
60		198	120	112	55	60	127	257	100	102	129	15	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11
70		231	140	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80		261	160	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100		322	190	169	90	100	224	410	190	165	215	22	15	50	25	8×4	75	38	10×5	38
120		381	229	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	56
135		433	260	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	84
155		504	302	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	129
175		545	325	262	150	175	374	675	320	273	348	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	157
200		587	350	305	175	200	424	749	370	305	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	224
250		705	420	352	200	250	510	920	440	375	475	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	374

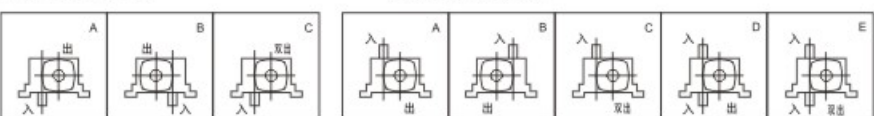
WPWT 型

WPWV 型



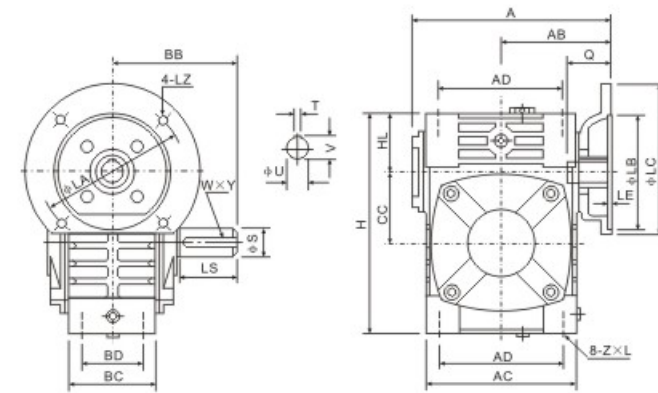
WPWV轴指向表示
SHAFT DIRECTION

WPWT轴指向表示
SHAFT DIRECTION

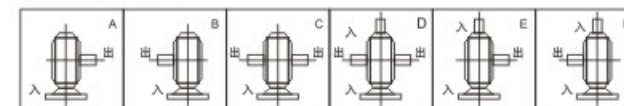


型号 size	减速比 ratio	AB	BB	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 weight(kg)
													HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/5	87	74	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50		107	97	50	70	120	226	90	90	110	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8
60		120	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11
70		140	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80		160	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100		190	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8×4	75	38	10×5	38
120		229	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	56
135		260	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	84
155		302	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	129
175		325	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	157
200		350	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	224
250		420	352	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	374

WPWD 型



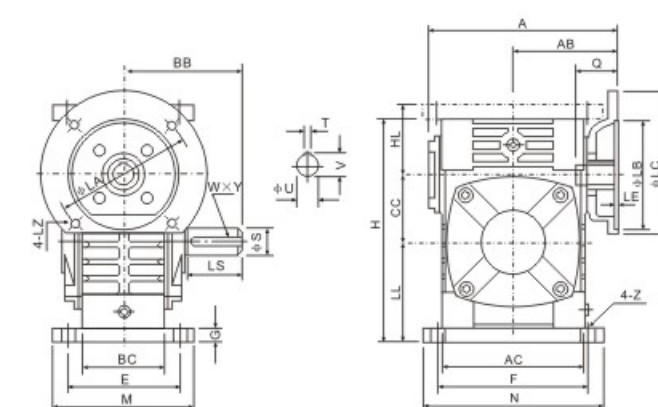
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



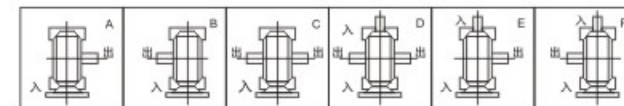
型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	电机法兰flange				输入孔input hole		输出轴output shaft			重量 weight(kg)		
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS		S	W×Y
40	0.12	1/5	135	75	74	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	4
50	0.18		151	83	97	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	7
60	0.37		167	91	112	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	10
70	0.37 0.75		200	109	111	131	86	125	65	70	55	215	M10×25	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	14.5
80	0.75 1.5		225	125	142	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	23
100	1.5 2.2		280	148	169	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	36.5
120	3.0 3.0		333	181	190	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	54
135	4.0 4.0		375	202	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	83
155	5.5 5.5		425	224	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	118
175	7.5 7.5		448	247	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	156
200	11.0 11.0		516	258	305	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	236
250	15.0 15.0		543	285	360	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	376

WPWDA 型

WPWDS 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

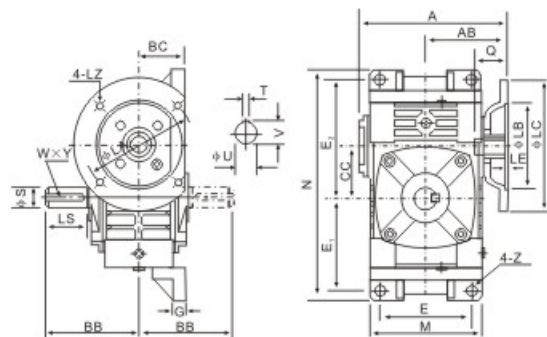


型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				输入孔input hole		输出轴output shaft			重量 weight(kg)		
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS		S	W×Y
40	0.12	1/5	135	75	74	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5
50	0.18		151	83	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12.5
70	0.37 0.75		200	109	111	131	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
80	0.75 1.5		225	125	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	220	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26
100	1.5 2.2		280	148	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	220	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	41.5
120	3.0 3.0		333	181	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	60
135	4.0 4.0		375	202	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	90
155	5.5 5.5		425	224	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	118
175	7.5 7.5		448	247	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	167
200	11.0 11.0		516	258	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	237
250	15.0 15.0		543	285	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	395

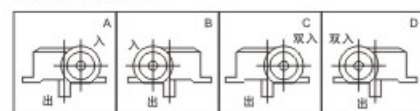
WPWDX 型



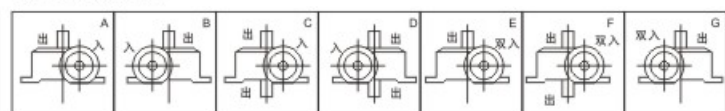
WPWDO 型



WPWDX轴指向表示
SHAFT DIRECTION



WPWDO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

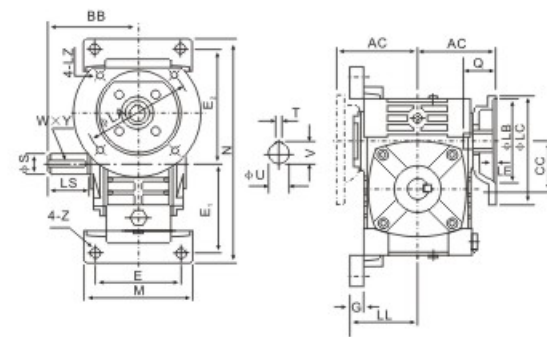


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole				出力轴output shaft			重量 weight(kg)				
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y					
40	0.12	1/5	135	75	74	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5.4				
50	0.18		151	83	97	50	50	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	40	17	5×3	8.5					
60	0.37		167	91	112	55	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12				
70	0.37		200	109	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17				
	0.75		202	111	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17				
80	0.75		1/10	225	125	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26			
	1.5			225	125	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26			
100	1.5			280	148	169	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5			
120	2.2			1/15	333	181	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59		
	3.0				333	181	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59		
135	3.0				375	202	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	89		
155	4.0				1/20	425	224	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	138	
	5.5	448				247	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	138		
175	5.5	1/25				481	262	262	150	175	374	675	320	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172	
	7.5					481	262	262	150	175	374	675	320	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172	
200	11.0					1/30	516	258	305	175	200	424	749	370	305	390	40	21	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	246
	11.0						543	285	305	175	200	424	749	370	305	390	40	21	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	246
250	11.0		1/40				615	330	360	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410
	15.0						615	330	360	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410

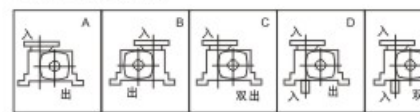
WPWDT 型



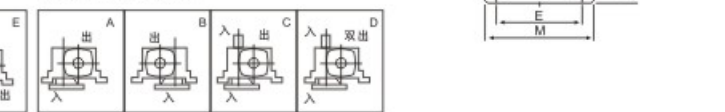
WPWDV 型



WPWDT轴指向表示
SHAFT DIRECTION

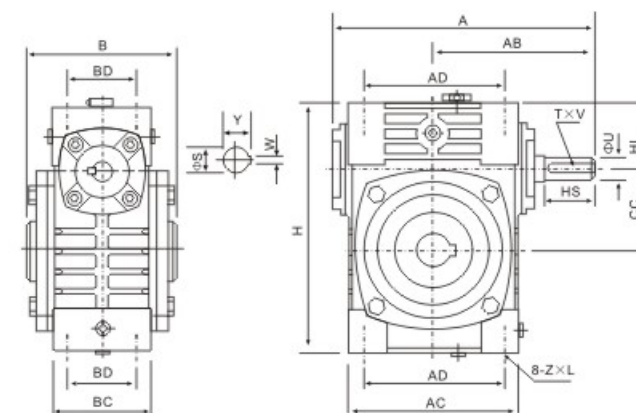


WPWDV轴指向表示
SHAFT DIRECTION

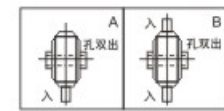


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	AC	BB	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole				出力轴output shaft			重量 weight(kg)				
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y					
40	0.12	1/5	75	74	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5.4				
50	0.18		83	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8.5				
60	0.37		91	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12				
70	0.37		109	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17				
	0.75		111	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17				
80	0.75		1/10	125	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26			
	1.5			125	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26			
100	1.5			148	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5			
120	2.2			1/15	181	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59		
	3.0				181	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59		
135	3.0				202	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	89		
155	4.0				1/20	425	224	155	220	275	605	220	250	305	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	138	
	5.5	247				252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	138		
175	5.5	1/25				481	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172	
	7.5					481	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172	
200	11.0					1/30	516	258	200	280	360	749	290	305	390	40	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	246
	11.0						543	285	200	280	360	749	290	305	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	246
250	11.0		1/40				615	330	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410
	15.0						615	330	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410

WPWK 型

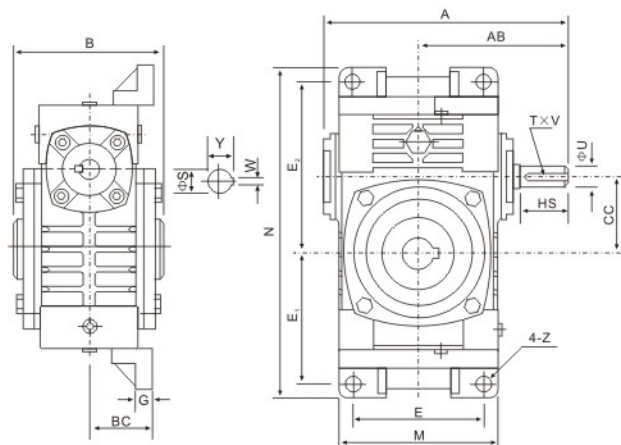


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

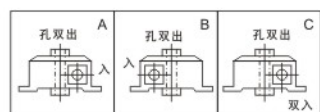


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	入力轴input shaft			出力轴output shaft		重量 weight(kg)	
													HS	U	T×V	S	W×Y		
40	1/5	149	87	90	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4	
50		175	107	100	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	20	6×22.8	6.5	
60		198	120	110	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	40	15	5×3	25	8×28.3	9	
70		1/10	231	140	130	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6×3.5	30	8×33.3	13
		1/15	261	160	150	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	35	10×38.3	21
80		1/20	322	190	174	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	50	25	8×4	40	12×43.3	34
100		1/25	381	229	180	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	65	30	8×4	45	14×48.8	51
		1/30	433	260	210	296	147	260	110	135	105								

WPWKO 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

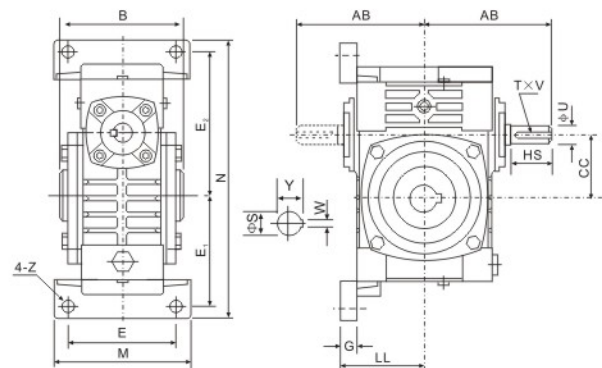


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft		重量 weight(kg)
														HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/10	149	87	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	5
50		175	107	100	50	50	111	226	90	90	110	14	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	8
60	1/5	198	120	110	55	60	127	257	100	102	129	15	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11
70		231	140	130	65	70	152	305	120	120	155	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80	1/15	261	160	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100		322	190	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	50	25	8×4	40	12×43.3	38
120	1/25	381	229	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	56
135		433	260	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	84
155	1/40	504	302	250	140	155	345	605	290	250	305	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	129
175		545	325	280	150	175	374	675	320	273	348	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	157
200	1/60	587	350	320	175	200	424	749	370	305	390	40	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	224
250		705	420	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	110	60	18×7	110	28×116.4	374

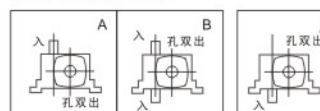
WPWKT 型



WPWKV 型

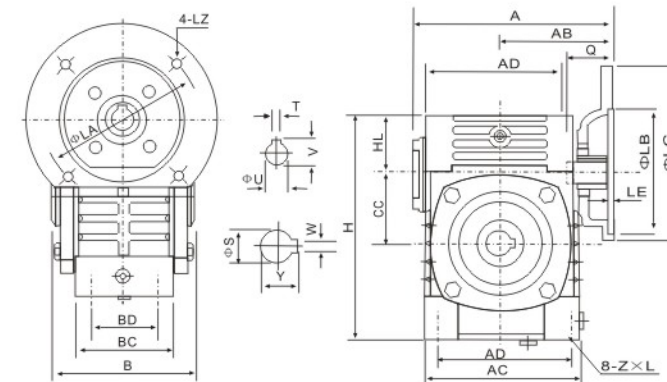


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

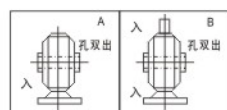


型号 size	减速比 ratio	AB	B	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft		重量 weight(kg)
													HS	U	T×V	S	W×V	
40	1/5	87	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	5
50		107	100	50	70	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	8
60	1/10	120	110	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11
70		140	130	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80	1/15	160	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100		190	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8×4	40	12×43.3	38
120	1/25	229	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	56
135		260	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	84
155	1/40	302	250	155	220	275	605	220	250	305	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	129
175		325	280	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	157
200	1/60	350	320	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	224
250		420	400	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18×7	110	28×116.4	374

WPWDK 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

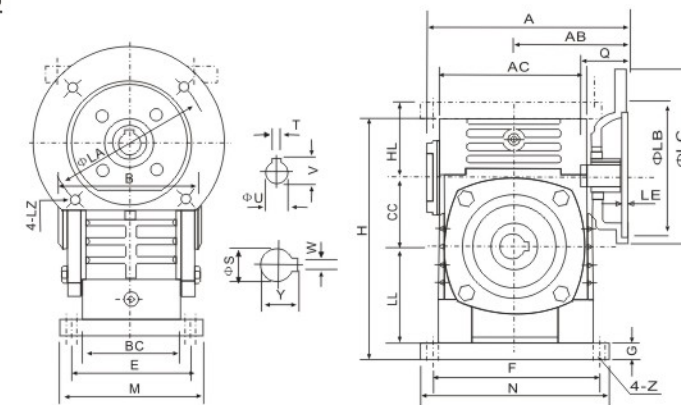


型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	电机法兰flange					输入孔input hole			输出轴output shaft		重量 weight(kg)
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40	0.12	1/10	135	75	90	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	4
50	0.18		151	83	100	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	7
60	0.37	1/5	167	91	110	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	10
70	0.75		200	109	130	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	14.5
80	1/15	202	111	130	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	165	130	200	4.5	M10	42	19	6×21.8	35	10×38.3	23	
100		225	125																					150
120	1/25	280	148	174	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	36.5	
135		333	181	180	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	54	
155	1/30	375	202	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	83	
175		425	224	250	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	110	
200	1/60	448	247	250	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	156	
250		481	262																					280
175	7.5	516	258	320	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	265	230	300	5	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	376	
200		543	285																					300
250	15.0	615	330	400	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	376	

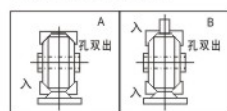
WPWDKA 型



WPWDKS 型

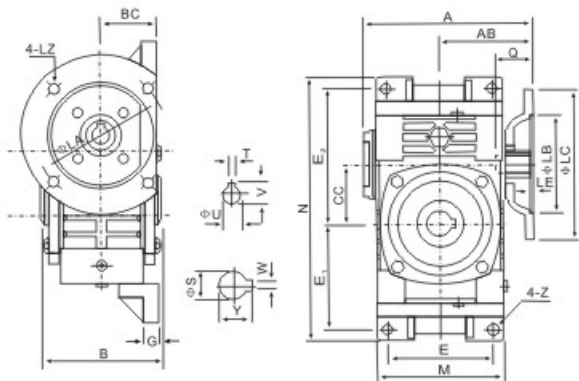


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

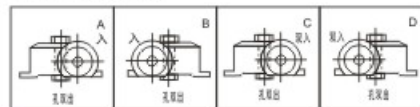


型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					输入孔input hole			输出轴output shaft		重量 weight(kg)	
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y		
40	0.12	1/5	135	75	90	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5	
50	0.18		151	83	100	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8	
60	0.37	1/10	167	91	110	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12.5	
70	0.75		200	109	130	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17	
80	1/15	202	111	130	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	165	130	200	4.5	M10	42	19	6×21.8	35	10×38.3	26						
100		225	125																					150	169	102	80	83	123
120	1/25	280	148	174	216	117	180	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	41.5	
135		333	181	180	256	124	220	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60		
155	1/30	375	202	210	296	147	260	110	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	90
175		425	224	250	345	185	280	120	155	103	493	280	380	220	320	32	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	118	
200	1/60	448	247	250	345	185	280	120	155	103	493	280	380	220	320	32	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	85	22×90.4	237	
250		481	262																										280

WPDKO 型



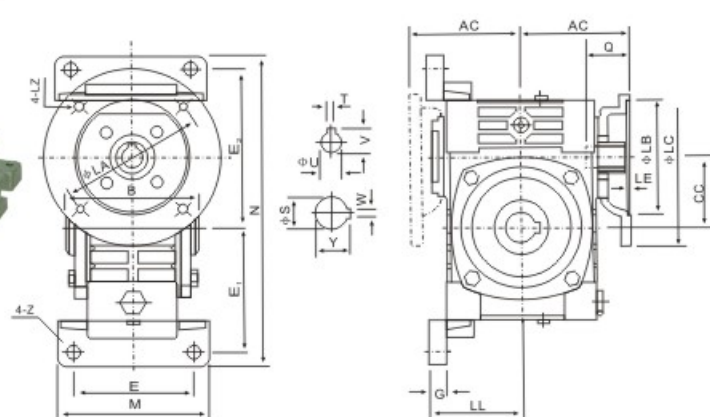
轴指向表示 SHAFT DIRECTION



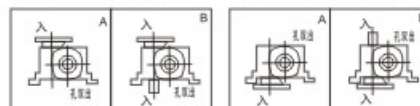
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S		W×Y
40	0.12	1/5	135	75	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5.4
50	0.18		151	83	100	50	50	111	226	90	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8.5
60	0.37		167	91	110	55	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12
70	0.37	1/10	200	109	130	65	70	152	305	120	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		202	111											165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8			
80	0.75	1/15	225	125	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	35	10×38.3	26
100	1.5	1/20	280	148	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	40.5
120	2.2	1/25	333	181	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	59
135	3.0	1/30	375	202	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	89
	4.0	425																							
155	4.0	1/50	448	247	250	140	155	345	605	290	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	70	20×74.9	138
	5.5	481																							
175	5.5	1/60	516	258	320	175	200	424	749	370	305	390	40	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	85	22×85.4	172
	7.5																								
200	7.5	1/80	615	330	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	410
	11.0																								
250	15.0	1/90	795	510	380	360	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24X42	85	40	12×5	155	90	25×9	442		

WPWDKT 型

WPWDKV 型

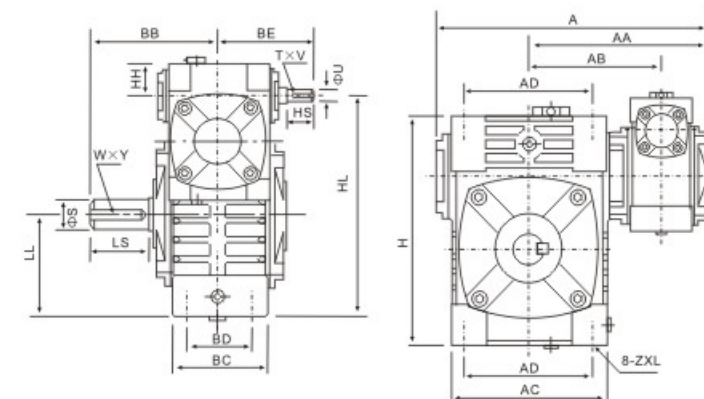


WPWDKT轴指向表示 WPWDKV轴指向表示 SHAFT DIRECTION

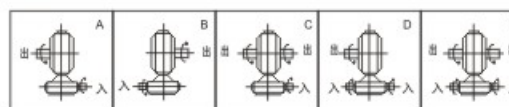


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	AC	B	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)		
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S		W×Y	
40	0.12	1/5	75	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5.4	
50	0.18		83	100	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8.5	
60	0.37		91	110	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12	
70	0.37	1/10	109	130	70	95	150	305	115	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17	
	0.75		111	130	200	4	M10	42	19	6×21.8															
80	0.75	1/15	125	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	35	10×38.3	26	
100	1.5	1/20	148	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	40.5	
120	2.2	1/25	181	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	59	
135	3.0	1/30	202	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	89	
	4.0	425																							224
155	4.0	1/50	247	250	155	220	275	605	220	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	70	20×74.9	138	
	5.5	262																							280
175	5.5	1/60	516	258	320	200	280	360	749	290	305	390	40	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	85	22×85.4	172
	7.5																								
200	7.5	1/80	615	330	400	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	410
	11.0																								
250	15.0	1/90	795	510	380	360	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24X42	85	40	12×5	155	90	25×9	442		

WPWE 型

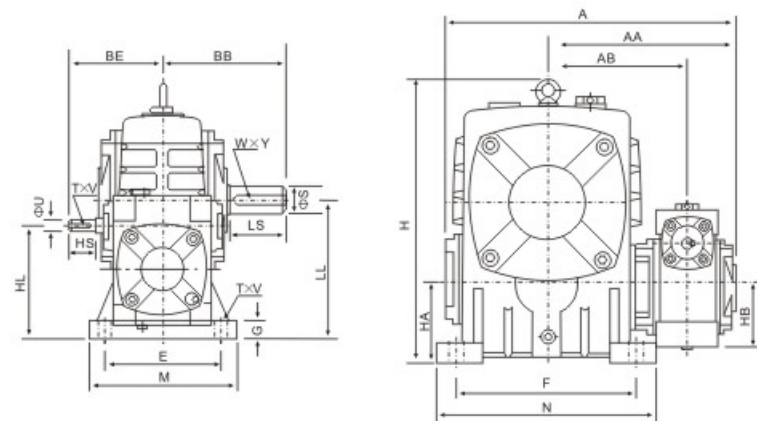


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

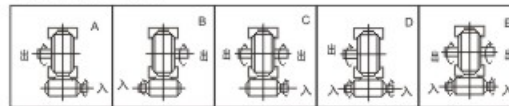


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BB	BE	AC	BC	AD	BD	HH	HL	LL	H	ZxL	入力轴input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)	
																HS	U	T×V	LS	S		W×Y
40-70	1/200	262	171	126	131	87	152	86	125	65	35	200	90	215	M10 X25	25	12	4×2.5	60	28	8×4	17
50-80		297	197	144	142	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12X28	30	12	4×2.5	65	32	10×5	28
60-100		363	231	175	169	120	216	117	180	90	42	290	130	310	M12X30	40	15	5×3	75	38	10×5	43
70-120	1/400	408	256	193	190	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14X32	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	64
80-135	1/500	471	298	226	210	160	296	147	260	110	65	400	185	425	M16X35	50	22	6×3.5	95	55	16×6	99
100-155	1/600	555	354	269	252	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16X35	50	25	8×4	110	60	18×7	136
120-175	1/800	598	379	287	262	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16X35	65	30	8×4	110	65	18×7	193
135-200	1/900	662	425	318	305	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20X36	75	35	10×5	125	70	20×7.5	280
155-250		795	510	380	360	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24X42	85	40	12×5	155	90	25×9	442

WPEA 型

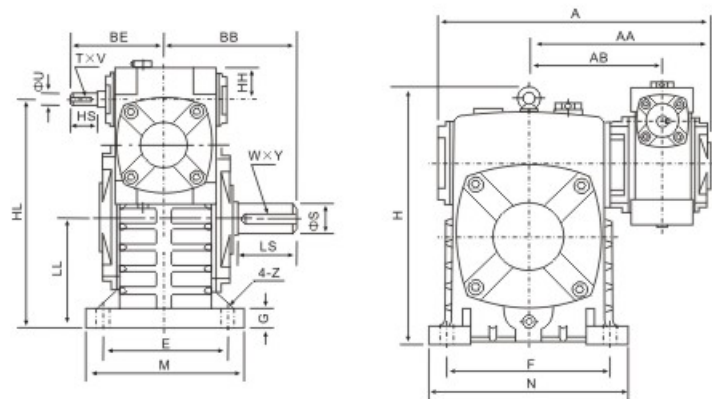


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

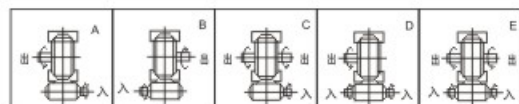


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BB	BE
---------	-----------	---	----	----	----	----

WPES 型



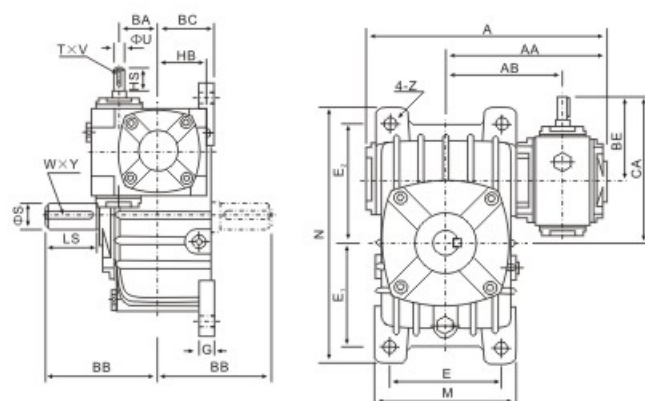
轴指向表示 SHAFT DIRECTION



型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BB	BE	HH	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴input hole				出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																	HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40-70	1/200	262	171	126	131	87	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	20	
50-80		297	197	144	142	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27	
60-100		363	231	175	169	120	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44	
70-120		408	256	193	190	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	73	
80-135		471	298	226	210	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	101	
80-147	476	301	229	212	160	65	430	203	495	250	350	200	280	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112		
100-155	555	354	269	252	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144		
120-175	598	379	287	262	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	201		
135-200	662	425	318	305	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	293		
155-250	795	510	380	360	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	462		

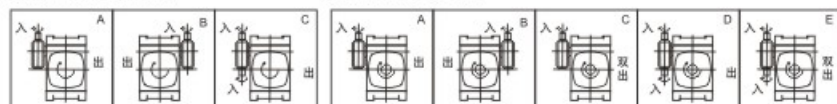
WPEX 型

WPEO 型



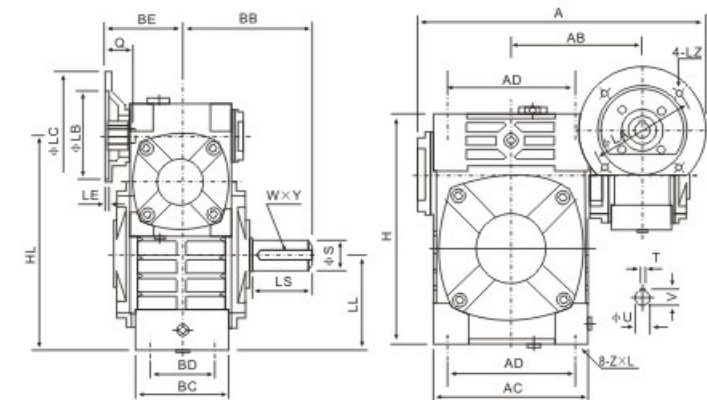
WPEX轴指向表示 SHAFT DIRECTION

WPEO轴指向表示 SHAFT DIRECTION

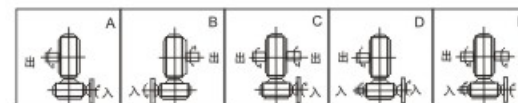


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BA	BB	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input hole				出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40-70	1/200	262	171	126	40	131	65	87	50	159	156	295	120	120	135	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	19	
50-80		297	197	144	50	142	70	107	65	187	175	320	140	130	150	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27	
60-100		363	231	175	60	169	90	120	75	222	224	375	190	155	180	26	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44	
70-120		408	256	193	70	190	100	140	90	260	266	450	220	185	215	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	63	
80-135		471	298	226	80	210	110	160	105	295	306	495	260	210	235	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	96	
80-147	476	301	229	80	212	113	160	105	307	310	556	250	254	254	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112		
100-155	555	354	269	100	252	140	190	130	345	350	590	290	245	295	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	149		
120-175	598	379	287	120	262	150	229	155	404	394	640	320	267	323	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	191		
135-200	662	425	318	135	305	175	260	185	460	440	710	370	290	360	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	278		
155-250	795	510	380	155	360	200	302	203	552	510	860	440	350	440	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	442		

WPWED 型

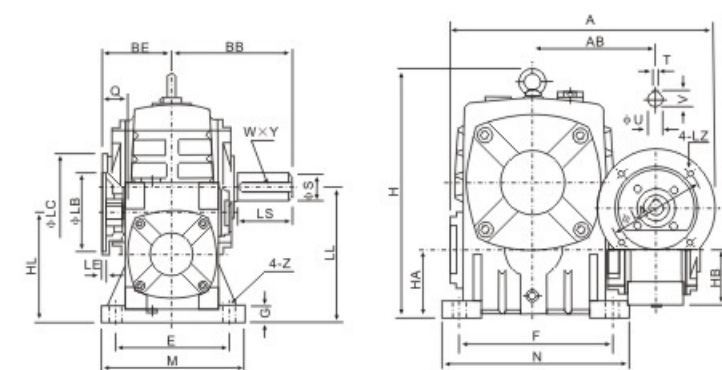


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

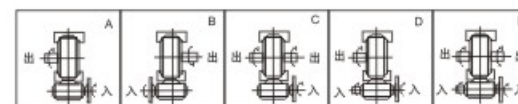


型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BE	AC	BC	AD	BD	HL	LL	H	ZxL	电机法兰flange				入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y
40-70	0.12	1/200	287	126	131	75	152	86	125	65	200	90	215	M10X25	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	17
50-80	0.18		314	144	142	83	169	102	140	70	235	105	250	M12X28	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	28
60-100	0.37		387	175	169	91	216	117	180	90	290	130	310	M12X30	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	44
70-120	0.37		425	193	190	109	256	124	220	100	345	155	370	M14X32	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	66
	0.75		165																							
80-135	0.75	499	226	210	125	296	147	260	110	400	185	425	M16X35	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	101	
100-155	1.5	570	269	252	148	345	185	280	120	458	203	461	M16X35	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	139	
120-175	2.2	631	287	262	181	374	192	320	140	518	223	521	M16X35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	196	
3.0	8×27.3																									
4.0	8×27.3																									
135-200	3.0	680	318	305	202	412	230	360	150	580	245	575	M20X36	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	285	
155-250	5.5	815	380	360	247	500	285	420	190	705	300	700	M24X42	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	450	

WPEDA 型

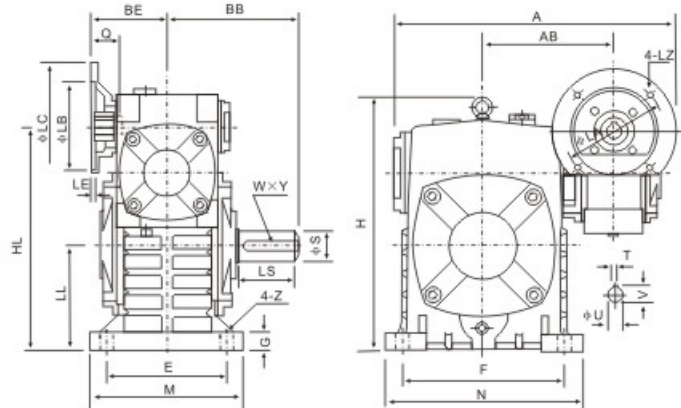


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

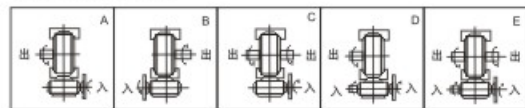


型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	
40-70	0.12	1/200	287	126	131	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	19				
50-80	0.18		314	144	142	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27				
60-100	0.37		387	175	169	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	75	38	10×5	45				
70-120	0.37		425	193	190	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	75				
	0.75		165																						130	200	4	M10
80-135	0.75	499	226	210	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	103					
80-147	1.5	504	229	212	125	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	114					
100-155	1.5	570	269	252	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	65	30	8×4	110	60	18×7	147					
120-175	2.2	631	287	262	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
3.0	8×27.3																											
4.0	8×27.3																											
135-200	3.0	680	318	305	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	298					
155-250	5.5	815	380	360	247	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	470					

WPEDS 型



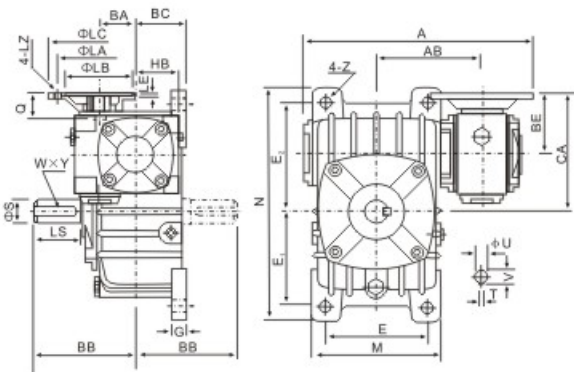
轴指向表示 SHAFT DIRECTION



型号 size	输入功率 input(kW)	减速比 ratio	电机法兰 flange													输入孔 input hole			输出轴 output shaft			重量 weight(kg)					
			A	AB	BB	BE	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q		U	T×V	LS	S	W×Y
40-70	0.12		287	126	131	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-80	0.18		314	144	142	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		387	175	169	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.37	1/200	425	193	190	109	370	180	423	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	75
	445																										
80-135	0.75	1/300	499	226	210	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	103
	1.5																										
80-147	0.75	1/400	504	229	212	125	430	203	495	250	350	200	280	32	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114
	1.5																										
100-155	1.5	1/600	570	269	252	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	147
	2.2																										
120-175	3.0	1/800	631	287	262	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
	4.0																										
135-200	4.0		680	318	305	202	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298
155-250	5.5		815	380	360	247	755	350	824	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	470

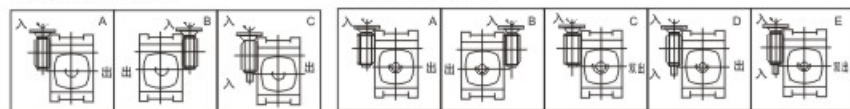
WPEDX 型

WPEDO 型



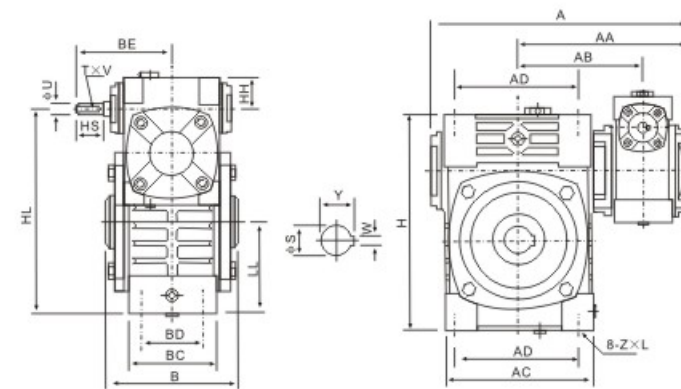
WPEDX轴指向表示 SHAFT DIRECTION

WPEDO轴指向表示 SHAFT DIRECTION

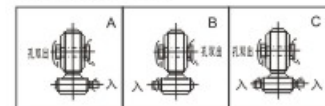


型号 size	输入功率 input(kW)	减速比 ratio	电机法兰 flange													输入孔 input hole			输出轴 output shaft			重量 weight(kg)							
			A	AB	BA	BB	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	LA	LB	LC	LE		LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y
40-70	0.12		287	126	40	131	65	75	50	145	156	295	120	120	135	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-80	0.18		314	144	50	142	70	83	65	163	175	320	140	130	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		387	175	60	169	90	91	75	191	224	375	190	155	180	26	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.37	1/200	425	193	70	190	100	109	90	229	266	450	220	185	215	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	65
	445																												
80-135	0.75	1/300	499	226	80	210	110	125	105	260	306	495	260	210	235	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	98
	1.5																												
80-147	0.75	1/400	504	229	80	212	113	125	105	272	310	556	250	254	254	32	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114
	1.5																												
100-155	1.5	1/600	570	269	100	252	140	148	130	303	350	590	290	245	295	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	152
	2.2																												
120-175	3.0	1/800	631	287	120	262	150	181	155	356	394	640	320	267	323	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	194
	4.0																												
135-200	4.0		680	318	135	305	175	202	185	402	440	710	370	290	360	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	283
155-250	5.5		815	380	155	360	200	247	203	497	510	860	440	350	440	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	450

WPWEK 型

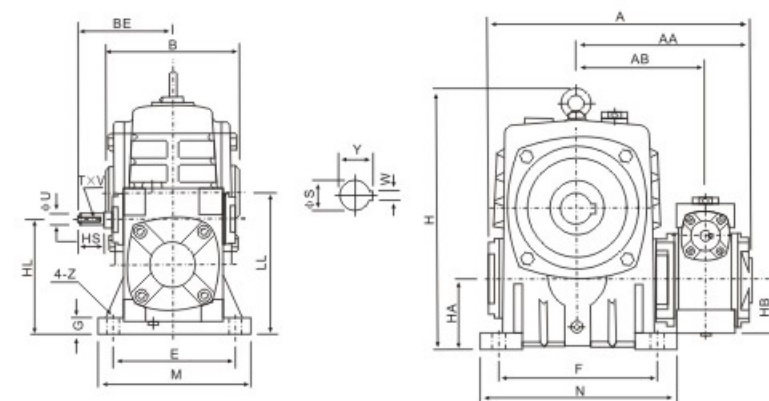


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

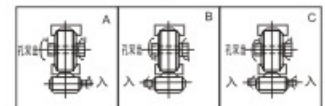


型号 size	减速比 ratio	电机法兰 flange													输入孔 input hole			输出轴 output shaft			重量 weight(kg)
		A	AA	AB	B	BE	AC	BC	AD	BD	HH	HL	LL	H	ZxL	HS	U	T×V	S	W×Y	
40-70		262	171	126	130	87	152	86	125	65	35	200	90	215	M10 X25	25	12	4×2.5	30	8×33.3	17
50-80		297	197	144	150	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12X28	30	12	4×2.5	35	10×38.3	28
60-100	1/200	363	231	175	174	120	216	117	180	90	42	290	130	310	M12X30	40	15	5×3	40	12×43.3	43
70-120	1/300	408	256	193	180	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14X32	40	18	6×3.5	45	14×48.8	64
80-135	1/400	471	298	226	210	160	296	147	260	110	65	400	185	425	M16X35	50	22	6×3.5	60	18×64.4	99
100-155	1/500	555	354	269	250	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16X35	50	25	8×4	70	20×74.9	136
120-175	1/600	598	379	287	280	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16X35	65	30	8×4	80	22×85.4	193
135-200	1/800	662	425	318	320	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20X36	75	35	10×5	85	22×90.4	280
155-250	1/900	795	510	380	400	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24X42	85	40	12×5	110	28×116.4	442

WPEKA 型

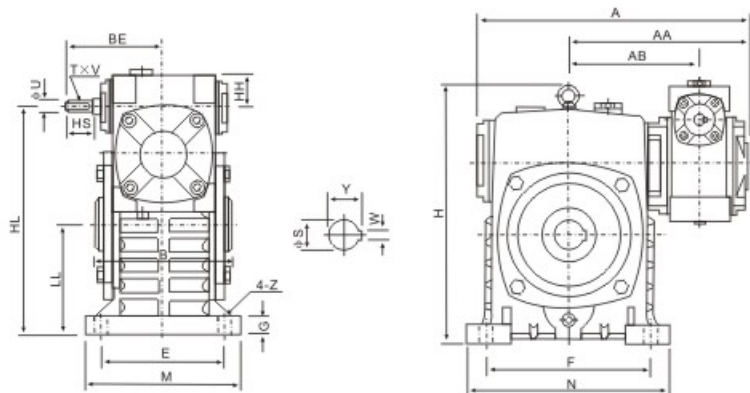


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

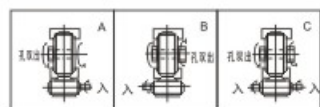


型号 size	减速比 ratio	电机法兰 flange													输入孔 input shaft			输出轴 output shaft			重量 weight(kg)		
		A	AA	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	HS	U	T×V		S	W×Y
40-70		262	171	126	130	87	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20
50-80	1/200	297	197	144	150	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27
60-100	1/300	363	231	175	174	120	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	44
70-120	1/400	408	256	193	180	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	73
80-135	1/500	471	298	226	210	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	101
100-155	1/600	555	354	269	250	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	144
120-175	1/800	598	379	287	280	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201
135-200	1/900	662	425	318	320	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293
155-250		795	510	380	400	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	462

WPEKS 型

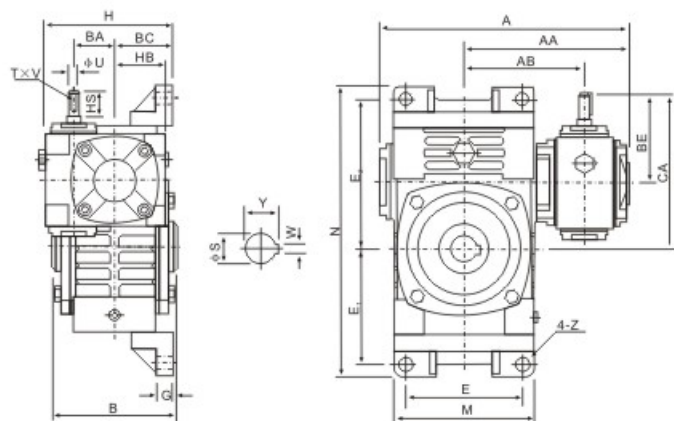


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

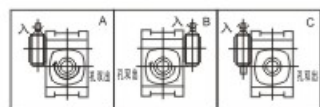


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	B	BE	HH	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴 input shaft					输出轴 output shaft		重量 weight(kg)
																	HS	U	T×V	S	W×Y	S	W×Y	
40-70		262	171	126	130	87	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20		
50-80	1/200	297	197	144	150	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27		
60-100	1/300	363	231	175	174	120	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	44		
70-120	1/400	408	256	193	180	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	73		
80-135	1/500	471	298	226	210	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	101		
100-155	1/600	555	354	269	250	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	144		
120-175	1/800	598	379	287	280	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201		
135-200	1/900	662	425	318	320	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293		
155-250		795	510	380	400	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	462		

WPWEKO 型

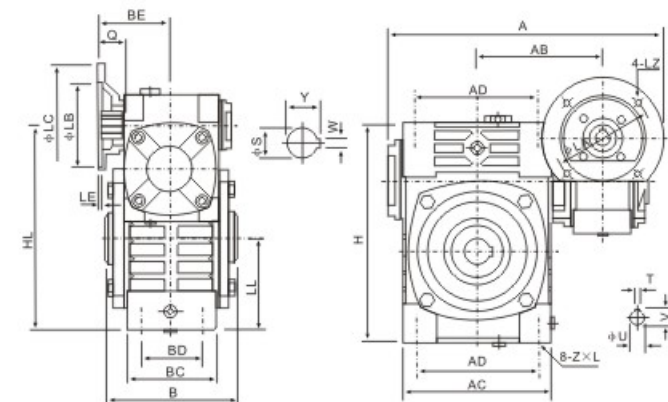


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

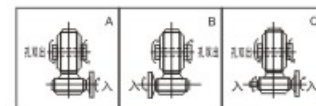


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	H	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴 input shaft					输出轴 output shaft		重量 weight(kg)
																			HS	U	T×V	S	W×Y	S	W×Y	
40-70		262	171	126	130	40	65	87	50	159	140	152	305	120	120	155	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	19.5		
50-80	1/200	297	197	144	150	50	70	107	65	187	155	174	350	140	140	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	30.5		
60-100	1/300	363	231	175	174	60	90	120	76	222	192	224	410	190	165	215	22	15	40	15	5×3	40	12×43.3	47		
70-120	1/400	408	256	193	180	70	100	140	90	260	225	264	494	220	195	255	25	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	69		
80-135	1/500	471	298	226	210	80	110	160	105	295	255	304	559	260	230	285	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	105		
100-155	1/600	555	354	269	250	100	140	190	130	345	320	345	605	290	250	305	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	163		
120-175	1/800	598	379	287	280	120	150	229	155	404	365	374	675	320	273	348	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	208		
135-200	1/900	662	425	318	320	135	175	260	185	460	415	424	749	370	305	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	302		
155-250		795	510	380	400	155	200	302	203	552	458	510	920	440	375	475	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	476		

WPWEDK 型

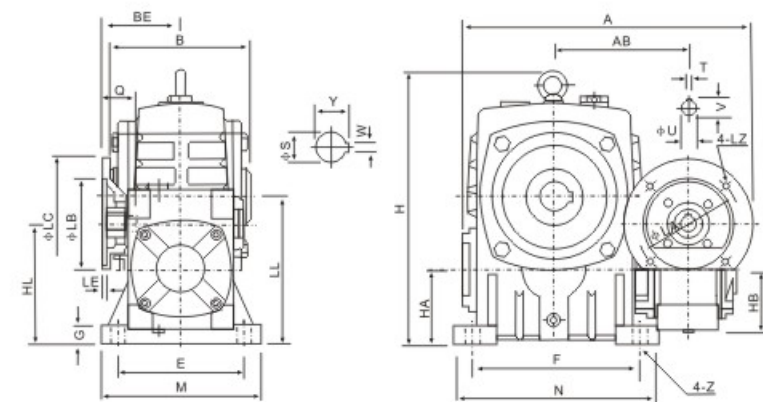


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

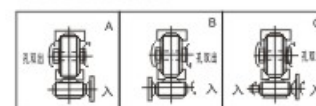


型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BE	AC	BC	AD	BD	HL	LL	H	ZxL	电机法兰 flange				输入孔 input hole			输出轴 output shaft		重量 weight(kg)	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S		W×Y
40-70	0.12		287	126	130	75	152	86	125	65	200	90	215	M10 X25	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	17
50-80	0.18		314	144	150	83	169	102	140	70	235	105	250	M12X28	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	28
60-100	0.37		387	175	174	91	216	117	180	90	290	130	310	M12X30	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	44
70-120	0.37	1/200	425	193	180	109	256	124	220	100	345	155	370	M14X32	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	66
	0.75	1/300	445	193	180	111	256	124	220	100	345	155	370	M14X32	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	45	14×48.8	66
80-135	0.75	1/400	499	226	210	125	296	147	260	110	400	185	425	M16X35	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	101
	1.5	1/500	570	269	250	148	345	185	280	120	458	203	461	M16X35	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	139
100-155	1.5	1/600	631	287	280	181	374	192	320	140	518	223	521	M16X35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	196
120-175	2.2	1/800	680	318	320	202	412	230	360	150	580	245	575	M20X36	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	285
	3.0	1/900	680	318	320	202	412	230	360	150	580	245	575	M20X36	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	285
135-200	4.0		815	380	400	247	500	285	420	190	705	300	700	M24X42	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	450
155-250	5.5		815	380	400	247	500	285	420	190	705	300	700	M24X42	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	450

WPEDKA 型

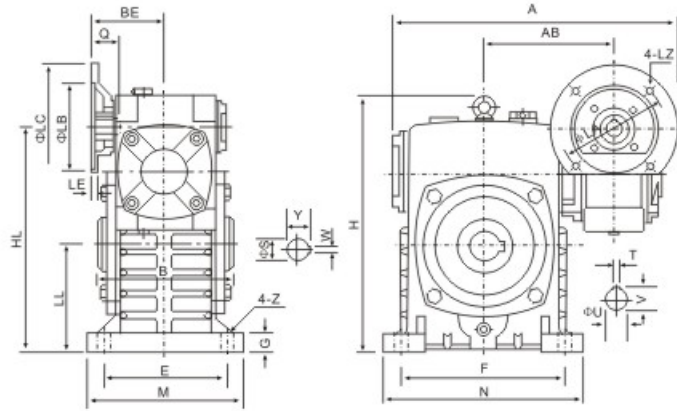


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

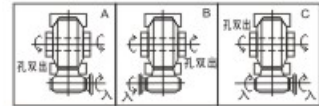


型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰 flange				输入孔 input hole			输出轴 output shaft		重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	
40-70	0.12		287	126	130	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	19				
50-80	0.18		314	144	150	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27				
60-100	0.37		387	175	174	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	47				
70-120	0.37	1/200	425	193	180	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	15	6×3.5	45	14×48.8	75				
	0.75	1/300	445	193	180	111	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	15	6×3.5	45	14×48.8	75				
80-135	0.75	1/400	499	226	210	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	103				
	1.5	1/500	570	269	250	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	147				
100-155	1.5	1/600	631	287	280	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	204				
120-175	2.2	1/800	680	318	320	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	298				
	3.0	1/900	680	318	320	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	298				
135-200	4.0		815	380	400	247	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	470				
155-250	5.5		815	380	400	247	355	450	800	200																	

WPEDKS 型

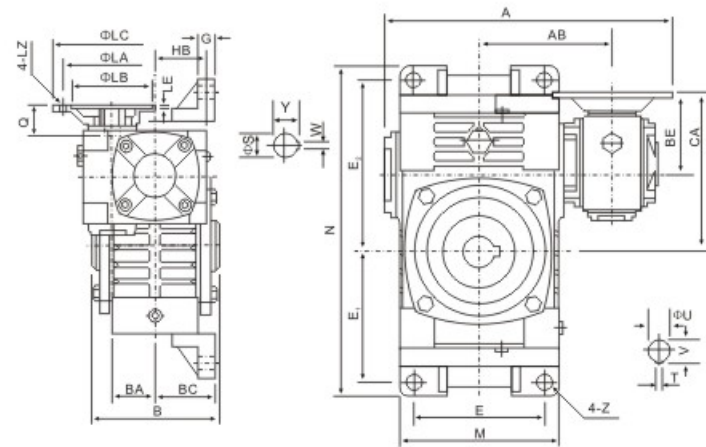


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

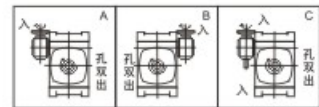


型号 size	入功率 input(kW)	减速比 ratio	A	AB	B	BE	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰 flange					入力孔 input hole			出力轴 output shaft		重量 weight(kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200	287	126	130	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	19
50-80	0.18		314	144	150	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	27
60-100	0.37	1/300	387	175	174	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	45
70-120	0.37		425	193	180	109	370	180	423	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	75
70-120	0.75	1/400	445	193	180	111	370	180	423	230	320	180	260	30	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	45	14×48.8	75
80-135	1.5		499	226	210	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	103
100-155	1.5	1/500	570	269	250	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
120-175	2.2		631	287	280	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
120-175	3.0	1/900	631	287	280	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
135-200	3.0		680	318	320	202	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	298
155-250	5.5	815	380	400	247	755	350	824	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	470	

WPWEDKO 型

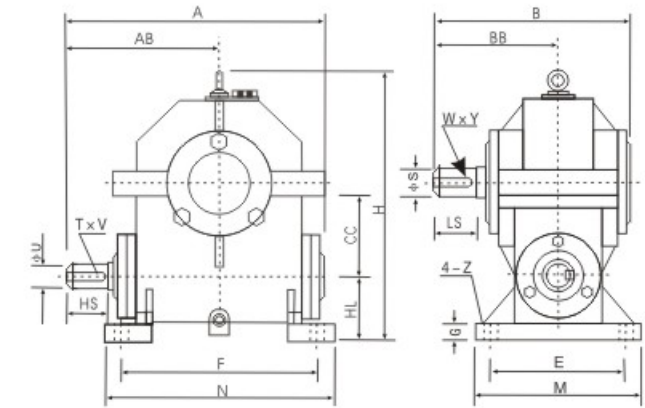


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

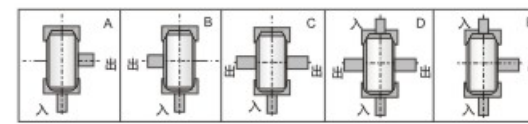


型号 size	入功率 input(kW)	减速比 ratio	A	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰 flange					入力孔 Input hole			出力轴 output shaft		重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200	287	126	130	40	65	75	50	145	152	305	120	120	155	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	20
50-80	0.18		314	144	150	50	70	83	65	163	174	350	140	140	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	31
60-100	0.37	1/300	387	175	174	60	90	91	75	191	224	410	190	165	215	22	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	48
70-120	0.37		425	193	180	70	100	109	90	229	231	264	494	220	195	255	25	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8
70-120	0.75	1/400	445	193	180	70	100	111	90	231	264	494	220	195	255	25	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	45	14×48.8	71
80-135	1.5		499	226	210	80	110	125	105	260	304	559	260	230	285	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	107
100-155	1.5	1/500	570	269	250	100	140	148	130	303	345	605	290	250	305	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	166
120-175	2.2		631	287	280	120	150	181	155	356	374	675	320	273	348	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	211
120-175	3.0	1/900	631	287	280	120	150	181	155	356	374	675	320	273	348	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	211
135-200	3.0		680	318	320	135	175	202	185	402	424	749	370	305	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	307
155-250	5.5	815	380	400	155	200	247	203	497	510	920	440	375	475	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	484	

WD 型



轴指向表示 SHAFT DIRECTION



型号 size	模数 module	齿数 Teeth	A	AB	B	BB	CC	E	F	H	HL	M	N	G	Z	输入轴 input shaft			输出轴 output shaft			重量 (kg)
																HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
33	1.5	30	137	86	124	79	33	75	95	120	40	90	110	10	7	30	14	5×3	30	16	5×3	4
43	1.5	40	170	103	134	85	43	80	100	141	42	100	120	11	9	30	14	5×3	30	16	5×3	5
48	1.5	50	177	106	135	85	48	75	115	151	40	95	135	12	7	30	14	5×3	30	16	5×3	7
55.5	1.5	60	197	116	145	90	55.5	80	130	171	40	100	150	13	7	30	14	5×3	30	16	5×3	14
33	2	20	137	86	124	79	33	75	95	120	40	90	110	10	7	30	14	5×3	30	16	5×3	4
43	2	30	170	103	134	85	43	80	100	141	42	100	120	11	9	30	15	5×3	30	18	6×3.5	5
53	2	40	175	105	140	88	53	90	116	162	42	110	140	12	9	30	15	5×3	30	18	6×3.5	7
63	2	50	194	118	155	99	63	102	135	183	45	120	160	13	9	30	16	5×3	35	18	6×3.5	10
73	2	60	225	132	184	115	73	124	174	211	52	150	200	15	12	30	16	5×3	35	22	5×3	15
43	2.5	20	170	103	134	85	43	80	100	141	42	100	120	11	9	30	15	5×3	30	18	6×3.5	5
53	2.5	30	175	105	140	88	53	90	116	162	42	110	140	12	9	30	15	5×3	30	18	6×3.5	7
63	2.5	40	230	139	181	114	63	114	160	197	55	140	190	14	12	40	22	6×3.5	40	24	8×4	14
78	2.5	50	247	146	189	119	78	130	188	232	62	160	220	16	12	40	22	6×3.5	40	28	8×4	18
90	2.5	60	288	176	215	138	90	130	210	294	70	170	246	17	14	50	24	8×4	50	28	8×4	24
48	3	20	192	116	163	102	48	90	120	161	47	120	150	13	11	35	18	6×3.5	35	22	6×3.5	7
63	3	30	230	139	181	114	63	114	160	197	55	140	190	14	12	40	22	6×3.5	40	24	8×4	14
78	3	40	247	146	189	119	78	130	188	232	62	160	220	16	12	40	22	6×3.5	40	28	8×4	18
93	3	50	301	185	224	114	93	154	206	280	77	180	240	17	14	50	24	8×4	50	28	8×4	24
108	3	60	327	196	238	154	108	135	238	350	80	164	268	17	14	50	28	8×4	60	34	10×5	30
63	4	20	230	139	181	114	63	114	160	195	55	140	190	14	12	40	22	6×3.5	40	24	8×4	14
82	4	30	263	162	221	140	82	154	184	268	88	180	220	17	14	50	24	8×4	50	28	8×4	24
102	4	40	310	187	246	160	102	144	234	342	80	180	270	18	14	50	28	8×4	60	34	10×5	30
122	4	50	373	224	296	190	122	188	274	390	95	220	310	22	16	60	30	8×4	70	38	10×5	48
80	5	20	268	171	253</																	

减速机选型方法 Reducer Selection Methods

选型要素 Selection Methods

★ 输入功率、输出转矩

输入功率和输出转矩的转换公式如下:

$$\text{输入功率 } P(\text{kW}) = \text{输出转矩 } T(\text{N}\cdot\text{m}) \times \text{输出轴转速 } N_2(\text{r}/\text{min}) / (9549 \times \text{效率 } \eta)$$

减速机输入功率为减速机的输入动力容量, 输出转矩为减速机许用承载能力, 均在产品的各“功率、转矩”表中列出, 可供选型时参照选用。

★ Input power & output torque

The formula of transforming input power to output torque listed as follows:

$$\text{Input power } p(\text{kW}) = \text{output torque } (n\cdot\text{m}) \times \text{output revolving speed } n_2(\text{r}/\text{min}) / (9549 \times \text{efficiency } \eta)$$

Input power denotes the dynamical capacity of a Reducer, and output torque denotes the maximum load a reducer allows, which are both listed in power and torque tables in order to serving selection.

★ 输入轴转速、输出轴转速

输入轴和输出轴转速的转换公式如下:

$$\text{输出轴转速 } N_2(\text{r}/\text{min}) = \text{输入轴转速 } N_1(\text{r}/\text{min}) / \text{传动比 } i$$

当减速机以皮带轮、链轮及联轴器传动时, 输入轴转速不宜超过2000(r/min), 一般转速范围600~1800(r/min)。转速过高易使轴承加重摩擦而缩短寿命。

★ Revolving speed of input shaft and output shaft

The formula of transforming input revolving speed to output listed as follows:

$$\text{Output revolving speed } N_2(\text{r}/\text{min}) = \text{input revolving speed } N_1(\text{r}/\text{min}) / \text{ratio } i$$

With belt-pulley, couplings or sprocket wheel Shaft transmission, the input speed should not exceed 2000(r/min); the general range is 600-1800RPM. if the revolving speed is too high, the bearing will have less life due to ver-friction.

★ 效率

效率计算公式如下:

$$\text{效率 } \eta = (\text{输出功率} / \text{输入功率}) \times 100\%$$

由于减速机运转时内部存在摩擦及振动, 部分输入能量将转化为热能等非工作消耗, 效率就是减速机输入能量的利用率, 效率的高低取决于蜗杆头数、蜗杆转速、润滑油粘度、轴承摩擦阻力及蜗轮副材质的摩擦系数等。每种规

格、传动比的减速机, 其效率数值各不相同, 下表列出效率的范围数值, 可供选型时参考:

★ Efficiency

The efficiency calculation formula listed as follows:
Efficiency $\eta = \text{output power} \times 100\% / \text{input power}$

Due to the internal vibration and wear, partial input energy will be transformed to be heat energy and fade away, efficiency is the utilization ratios of input energy. The efficiency depends on worm Os tooth number, revolving speed, lubricant oil viscosity, bearing friction and worm gear's material friction factor, Reducers with vary model or ratio have vary efficiency. The following table lists the range of the efficiency value.

速比 Ratio	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
效率 efficiency	77~90%	76~88%	75~84%	72~82%	68~82%	64~75%	62~72%	60~71%

★ 输入轴、输出轴回转方向

蜗杆减速机输出轴回转方向取决于蜗杆螺牙方向, 基本型蜗杆减速机均为右旋螺牙。以本公司产品样本上WPA照片为依据, 面对输入轴、输出轴观看, 当输入轴顺时针方向旋转时, 输出轴旋转方向为顺时针; 以WPS照片为依据, 面对输入轴、输出轴观看, 当输入轴顺时针方向旋转时, 输出轴旋转方向为逆时针; 其余各种输出轴装配结构可按以上方法判定转向。当按特殊需要蜗杆螺牙方向制成左旋时, 情况正好相反。

★ Revolving direction of input and output shaft

The revolving direction of output shaft relies on worm thread Os direction; right-directed thread is for basic use. According to the photograph of WPA in our product manual, facing input shaft and output shaft, when input shaft is in clockwise, output shaft is in counterclockwise; and according to the photograph of WPS, facing input shaft and output shaft, when input shaft is in clockwise, output shaft is in clockwise.

★ 工况系数

减速机在设计时, 其输入动力容量及许用承载能力的强度计算按照每天连续运转八小时, 载荷稳定不变的理想工况设定, 在实际使用时, 现场工况(如: 是否有反复启动停止或频繁正反转, 使用时间是否少于或多于八小时, 冲击载荷大小及特性)可能与理想工况相差甚远, 在选型时应予充分考虑, 在选用减速机输入功率或输出转矩时, 可按下列公式加以修正:

$$\text{修正输出转矩 } T_2(\text{N}\cdot\text{m}) = \text{理论输出转矩 } T_1(\text{N}\cdot\text{m}) \times \text{工况系数 } K$$

工况系数K值表

Table of running condition factor k

★ Running Condition Factor

when reducer is designed, the input load capacity and allowed intensity are calculated per a continual operation of 8 hours a day and per the ideal conditions of a uniform load design. However, the on-site use(e.g. Repetitive start-up, stop or obverse and reverse rotation, use time more or less than 8 hours a day, different value and characteristics of impact load from standard conditions and so on)may be different from ideal use which should be taken into account. While selecting reducer input power or output torque, revise them according to the following formula:

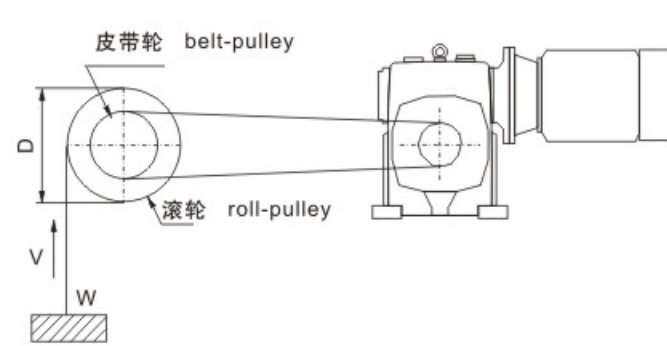
Revised output torque $T_2(\text{N}\cdot\text{m}) = \text{theoretic output torque } t_1(\text{N}\cdot\text{m}) \times \text{running condition factor } K$

原动机 prime mover	载荷状况 load	每日运转时间 (小时) Operation time per day(hour)			
		0.5~2	2~6	6~10	10~24
电动机 electro-motor	平稳载荷 uniform	0.80	0.90	1.00	1.25
	中等冲击 medium shock	0.90	1.00	1.25	1.50
	较大冲击 heavy shock	1.00	1.25	1.50	1.75

注: 当正反转或停开次数一小时内达10次以上时, 上表K值还应乘以1.2
Annotate: when the times of start-up, stop or obverse perhour is more than 10, the value k multiply 1.2

选型实例 Selection example

基本情况 The basic condition

传动结构 transmission structure	相关数据 relative data
	<ul style="list-style-type: none"> 起吊物体重量 $W = 600 \text{ kg}$ weight of suspended object $w = 600 \text{ kg}$
	<ul style="list-style-type: none"> 起吊物体速度 $V = 12 \text{ m/min}$ speed of suspended object $v = 12 \text{ m/min}$
	<ul style="list-style-type: none"> 滚轮直径 $D = 0.4 \text{ m}$ roll-pulley diameter $D = 0.4 \text{ m}$
	<ul style="list-style-type: none"> 皮带轮传动效率 $\eta_1 = 0.92$ efficiency of belt-pulley $\eta_1 = 0.92$
	<ul style="list-style-type: none"> 减速机传动效率 $\eta_2 = 0.71$ efficiency of reducer $\eta_2 = 0.71$
	<ul style="list-style-type: none"> 运转时间 8小时/日 Running time 8 hours per day
	<ul style="list-style-type: none"> 启动次数 2次/小时, 较大冲击 2 times per hour heavy shock
	<ul style="list-style-type: none"> 使用电源 三相380V, 50Hz Electrical source three-phase 380v, 50Hz

选型步骤 Selection steps

序号 Number	内容 Contents	计算公式 Formula	计算示例 Example
1	定传动比 Calculate ratio	根据输入轴及输出轴的转速确定传动比 1. 计算皮带轮转速 N_3 $N_3 = \text{起吊速度} V / (\text{滚轮直径} D \times \pi)$ 2. 计算总传动比 i $i = \text{输入轴转速} N_1 / \text{皮带轮转速} N_3$ 3. 计算减速机传动比 i_1 $i_1 = \text{总传动比} i / \text{皮带轮传动比} i_2$ Calculate the ratio according to input and output shaft revolving speed 1. get belt-pulley revolving speed N_3 $N_3 = \text{speed of suspended object } V / (\text{roll-pulley diameter } D \times \pi)$ 2. calculate general ratio i $i = \text{input revolving speed } N_1 / \text{belt-pulley revolving speed } N_3$ 3. Calculate reducer ratio i_1 $i_1 = \text{general ratio } i / \text{belt-pulley ratio } i_2$	1. $N_3 = 12 / (0.4 \times 3.142) = 9.6 \text{r/min}$ 2. $i = 1440 / 9.6 = 150$ 3. 设定 $i_2 = 5$, 则 $i_1 = 150 / 5 = 30$ 1. $N_3 = 12 / (0.4 \times 3.142) = 9.6 \text{r/min}$ 2. $i = 1440 / 9.6 = 150$ 3. Assume $i_2 = 5$, then $i_1 = 150 / 5 = 30$
2	计算输出转矩 Calculate output torque	计算减速机输出转矩T $T = \text{物体重量} W \times 10 \times \text{滚轮半径} (D/2) / (\text{皮带轮传动比} i_2 \times \text{皮带轮传动效率} \eta_1)$ Calculate reducer output torque T $T = \text{weighe of suspended object } W \times 10 \times \text{roll-pulley radius} (D/2) / (\text{belt-pulley ratio } i_2 \times \text{belt-pulley transmission efficiency } \eta_1)$	$T = 600 \times 10 \times (0.4/2) / (0.92 \times 5) = 260.9 \text{N.m}$
3	修正输出转矩 Revise output torque	根据使用条件, 8小时运转, 较大冲击, 工况系数 $K=1.5$ 计算修正输出转矩 T_1 $T_1 = \text{输出转矩} T \times K$ According to using condition: operatio 8 hours a day, heavy shock, running condition factor $K=1.5$ calculate revised torque T_1 $T_1 = \text{output torque } T \times k$	$T_1 = 260.9 \times 1.25 = 326 \text{N.m}$
4	计算输入功率 Calculate input power	换算功率P $P = \text{修正输出转矩} T_1 \times \text{输出轴转速} N_2 / (9549 \times \text{减速机传动效率} \eta_2)$ Calculate input shaft power P $P = \text{revised output torque } T_1 \times \text{output revolving speed } N_2 / (9549 \times \text{reducer transmission efficiency } \eta_2)$	$P = 326 \times (1440/30) / (9549 \times 0.71) = 2.3 \text{kW}$
5	选型号规格 Select model	根据产品样本, 选定型号120. 传动比1/30. 输入轴功率3KW. 输出轴转矩413N.m According to product manual, the selection is, model 120, ratio 1/30, rating input power 3kw, output torque 413N.m	

承载能力表 Dynamical Capacity Table

WP.WPK.WPW.WPWK(A.S.X.O.T.V) 输入轴功率及输出轴转矩表 input and output
输入轴转速 speed of input shaft: 1500r/min

功率及转矩 power and moment 传动比 ratio 型号 size	输入轴功率 input(kw)								输出轴转矩 output(N.m)							
	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60
40	0.40	0.33	0.26	0.24	0.22	0.16	0.14	0.12	19	23	20	25	25	20	22	20
50	0.65	0.52	0.40	0.37	0.34	0.27	0.24	0.20	31	36	32	38	39	36	37	35
60	1.00	0.82	0.65	0.59	0.54	0.45	0.40	0.32	50	58	56	68	62	71	75	59
70	1.60	1.35	1.10	0.96	0.82	0.67	0.61	0.52	83	98	101	112	99	104	113	97
80	2.20	1.78	1.36	1.28	1.20	0.90	0.80	0.75	113	133	120	149	151	140	145	146
100	3.60	3.10	2.60	2.35	2.10	1.68	1.30	1.00	193	237	258	284	277	291	257	229
120	5.20	4.35	3.50	3.25	3.00	2.20	1.90	1.50	262	336	361	404	413	392	399	355
135	9.75	7.85	6.00	5.50	5.00	3.69	2.89	2.30	540	622	619	696	707	667	626	562
147	10.71	8.43	6.18	5.71	5.23	3.84	3.09	2.52	586	676	637	727	739	694	669	616
155	12.80	9.90	7.00	6.53	6.00	4.40	3.61	3.00	709	785	722	842	848	784	770	791
175	17.30	13.60	10.00	9.13	8.30	6.18	4.85	4.07	958	1091	1044	1221	1189	1133	1127	1078
200	22.60	18.20	13.86	12.75	11.67	8.78	6.71	5.58	1280	1477	1482	1643	1782	1654	1516	1449
250	33.20	27.40	21.60	20.00	18.43	14.00	10.43	8.62	1881	2266	2310	2579	2745	2674	2357	2371

注: 型号147暂无WPW(A.S.X.O.T.V)及WPWK(A.S.O.T.V)

WPD.WPDK.WPWD.WPWDK(A.S.X.O.T.V) 型输入轴功率及输出轴转矩表 input and output
输入轴转速 speed of input shaft: 1500r/min (配用AO2或Y系列电机 Matching electric motor series AO2 or Y)

功率及转矩 power and moment 传动比 ratio 型号 size	输入轴功率 input(kw)								输出轴转矩 output(N.m)							
	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60
40	0.12								6	8	9	13	14	15	19	20
50	0.18								9	12	14	19	20	24	28	34
60	0.37								19	26	34	42	42	58	67	73
70	0.75				0.37				39	54	70	87	95	58	68	70
80	1.5				0.75				77	112	142	174	189	117	136	146
100	1.5								80	115	149	181	198	260	307	344
120	3				2.2				151	232	310	372	413	392	480	521
135	4				3				219	321	413	509	565	542	649	690
147	4				3				219	321	413	509	565	542	649	690
155	5.5				4				305	411	525	709	760	713	853	1039
175	7.5				5.5				415	602	783	1002	1074	1008	1278	1450
200	11				7.5				623	892	1176	1417	1680	1413	1695	1948
250	15				11				850	1246	1604	1933	2234	2101	2486	3025

注: 型号147暂无WPW(A.S.X.O.T.V)及WPWK(A.S.O.T.V)

WPE.WPEK.WPEW.WPWEK
WPED.WPEDK.WPWED.WPWEDK (A.S.X.O)型

输入轴功率及输出轴转矩表 input and output
输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min

型号 size	功率及转矩 power and torque	WPE.WPEK.WPEW.WPWEK							WPED.WPEDK.WPWED.WPWEDK						
		传动比 ratio							传动比 ratio						
		200	300	400	500	600	800	900	200	300	400	500	600	800	900
40-70	输入轴功率 (kw)	0.48	0.34	0.28	0.25	0.23	0.20	0.17	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
	输出轴转矩 (N.m)	250	250	250	250	250	250	250	63	88	107	120	130	150	177
50-80	输入轴功率 (kw)	0.65	0.51	0.42	0.38	0.31	0.29	0.25	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
	输出轴转矩 (N.m)	350	350	350	350	350	350	350	97	124	150	166	203	217	252
60-100	输入轴功率 (kw)	0.95	0.67	0.52	0.44	0.40	0.35	0.33	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37
	输出轴转矩 (N.m)	500	500	500	500	500	500	500	195	276	356	420	463	529	561
70-120	输入轴功率 (kw)	1.64	1.18	0.91	0.84	0.71	0.58	0.54	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	输出轴转矩 (N.m)	840	840	840	840	840	840	840	384	534	692	750	486	536	887
80-135	输入轴功率 (kw)	2.50	1075	1.39	1.19	1.08	0.98	0.85	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
	输出轴转矩 (N.m)	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	616	880	1108	1294	1010	1071	1426
80-147	输入轴功率 (kw)	2.79	2.1	1.71	1.47	1.34	1.20	1.06	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
	输出轴转矩 (N.m)	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575	662	902	1208	1316	1300	1321	1575
100-155	输入轴功率 (kw)	3.69	2.92	2.41	2.07	1.89	1.69	1.50	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	输出轴转矩 (N.m)	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	854	1079	1307	1522	1667	1864	2100
120-175	输入轴功率 (kw)	5.09	3.91	3.27	2.72	2.53	2.50	2.05	3	3	3	3	2.2	2.2	3
	输出轴转矩 (N.m)	3050	3050	3050	3050	3050	3050	3050	1798	2340	2798	3050	2500	2685	3050
135-200	输入轴功率 (kw)	7.22	5.41	4.46	3.83	3.46	2.91	2.71	4	4	4	4	3	3	4
	输出轴转矩 (N.m)	3950	3950	3950	3950	3950	3950	3950	2188	2920	3543	3950	3950	3950	3950
155-250	输入轴功率 (kw)	11.71	8.14	6.00	5.14	4.67	4.07	3.67	5.5	5.5	5.5	5.5	4	4	5.5
	输出轴转矩 (N.m)	6050	6050	6050	6050	6050	6050	6050	2841	4087	5546	6050	6050	6050	6050

注：型号80-147暂无WPWE (A.S.X.O) 及WPWEK (A.S.O)

WD 型输入功率及输出轴转矩表 input and output
输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min

型号 size	模数 modules	传动比 ratio	输入轴功率 input(KW)	输出轴转矩 output(N.m)	型号 size	模数 modules	传动比 ratio	输入轴功率 input(KW)	输出轴转矩 output(N.m)	型号 size	模数 modules	传动比 ratio	输入轴功率 input(KW)	输出轴转矩 output(N.m)	型号 size	模数 modules	传动比 ratio	输入轴功率 input(KW)	输出轴转矩 output(N.m)
33	1.5	15	0.21	13	73	2	30	0.84	114	78	3	20	1.11	105	105	5	15	3.12	241
		30	0.14	14			60	0.57	122			40	0.73	115			30	2.08	270
43	15	20	0.22	17	43	2.5	10	0.37	16	93	3	25	1.49	176	130	5	20	3.58	369
		40	0.16	19			20	0.25	18			50	0.96	190			40	2.27	393
48	1.5	25	0.23	23	53	2.5	15	0.43	30	108	3	30	2.00	283	153	5	25	4.70	570
		50	0.18	28			30	0.29	32			60	1.10	261			50	2.90	595
55.5	15	30	0.26	32	63	2.5	20	0.67	64	63	4	10	1.20	57	122	6	15	4.63	358
		60	0.20	38			40	0.45	70			20	0.73	59			30	2.80	385
33	2	10	0.28	13	78	2.5	25	0.95	110	82	4	15	1.75	132	153	6	20	5.21	537
		20	0.16	11			50	0.64	120			30	1.10	139			40	3.29	603
43	2	15	0.31	21	90	2.5	30	1.32	187	102	4	20	2.60	262	180	6	25	6.60	851
		30	0.22	24			60	0.82	188			40	1.68	282			50	3.96	908
53	2	20	0.40	36	48	3	10	0.63	31	122	4	25	3.28	412					
		40	0.27	39			20	0.39	30			50	1.88	395					
63	2	25	0.65	74	63	3	15	0.85	60	80	5	10	2.36	122					
		50	0.42	75			30	0.58	90			20	1.36	118					

安装与使用(必读) Installation & Usage

安装注意事项 Notices Of Installation

- ⊙ 减速机须安装在平整坚固的底座上，底脚螺栓必须紧固、防震。
- ⊙ 动力设备-减速机-工作机的各联接处，安装后调整，使三轴线同轴。
- ⊙ 减速机输入端轴伸外径公差尺寸均按J6制作，减速机输出端轴伸外径公差尺寸均按JS6制作，与之相配的联轴器、皮带轮、链轮等传动件内孔须按合适的公差尺寸配制，避免装配过紧损坏轴承，装配过松影响正常动力传递。
- ⊙ 链轮、齿轮等传动件装上轴伸时，应尽量靠近轴承，以减少轴伸弯曲应力。
- ⊙ WPD型减速机装配电机时，应在蜗杆头部内孔孔壁及键槽处涂抹黄油，避免装配过紧，防止轴孔日久生锈。
- ⊙ 订购使用各类WPD减速机时，若电机重量偏大，应设支撑装置。
- ⊙ The base-plate must be plane and stoutness, and the base-bolts must be screwed down and Shockproof.
- ⊙ The connecting shafts of prime mover, reducer and operation device must be coaxial after Installation.
- ⊙ Stretch reducer input shaft OD tolerance dimensions according J6 production, extension reducer output shaft OD tolerance of size produced according Js6, the holes of fittings (such as Couplings, belt-pulley, sprocket wheel and so on) must properly mate the shaft, which prevents bearing from Breakage because of over-tight mate or avoid effecting normal power transmission because of over-loose mate.
- ⊙ Driers such as sprocket wheel and gear must be fitted close to bearings in order to reduce bending stress of hanging shaft.
- ⊙ While assembling motor fo WPD reducer, it is necessary that proper amount of butter applies to the worm shaft input hole and keyway, avoiding assembling too tightly and rusting after using for a long time.
- ⊙ When ordering or using all kinds of WPD type, if the motor weight is bigger than the Common, supporting set is required.

使用注意事项 Notices Of usage

- ⊙ 使用前应注意检查减速机型式结构、中心距规格、传动比、输入轴连接方式、输出轴结构、输入轴输出轴指向和回转方向等是否符合使用要求。
- ⊙ 按照样本上“润滑油的选择使用”中所规定的要求，注入合适的品种牌号润滑油。加油后，旋紧顶部的通气器，拔掉通气器上之小锥塞，减速机方可开始运转。必须选用合适牌号的润滑油，控制适宜的油量，按规定要求及时换油，尤其要重视首次使用100小时后及时的更换新油。
- ⊙ 使用过程中发生不正常情况时，应及时停机检查，可参照“故障原因及解决办法”表处理。(减速机的油温最高允许达到95℃，在此温度界限下，只要油温不再上升，可以放心使用)。
- ⊙ Before using, please check carefully whether the reducer model, distance, ratio, input connecting method, output shaft structure, input and output shaft direction and revolving direction accord with requirement.
- ⊙ According it the requirement of “selecting lubricant oil” in the product manual, please fill proper category and brand lubricant. And then screw on the vent-plug, uncork the small cone-plug of vent-plug. Only after dong these, reducer is ready for starting up running. The proper brand and adequate lubricant oil is required; replacing oil in time conforming to the request of product manual is also necessary, especially after using first 100 hours ,it is required refilling new oil.
- ⊙ When abnormal circumstances occur, please stop and check reducer per “ solutions and reasons for faults of reducer” (allowable highest oil temperature is 95℃ ,under this temperature limit, if oil temperature no more goes up, please let reducer continue running).

■ 润滑油的选择使用 Choice of Lubricant

蜗杆减速机使用前应注入N220~N320(环境温度-30℃~40℃)或N320~N460(环境温度40℃~65℃)润滑油至油标中心点之上,并取掉通气器上之小锥塞。首次使用100小时后,洗净内部换上新油,以后每2500小时换油一次。

Before operating worm gear speed reducer, add N220~N230(ambient temperature-30℃~40℃), N320~N460(ambient temperature 40℃~65℃) lubrication oil upto the center line of the oil gauge. In the meanwhile, remove the small screw of the air -vent. After having worked for 100 hours for the first time, must clear the inside and change new lubrication oil in it, Do so hereafter every 2500 hours of operation.

★ 减速机在使用时,可按下表选用润滑油

Lubricants for a reducer used in foreign countries can be chosen from the table below

Worm Shaft Speed (r/min)		Lubricant	Operating Position Worm Shaft, Upper Worm Shaft Vertical	Operating Position Worm Shaft, Lower Output Shaft Vertical
Over	Up to			
1000	3000	Synthetic Oils	PG 460	PG 220
	1000			PG 460
2000	3000	Mineral Oils	ISO VG 460	ISO VG 200
750	2000			ISO VG 320
250	750			ISO VG 460
	250		ISO VG 680	ISO VG 680

Ambient Temperature	Lubricant	ESSO	TEXACO	Mobil	Shell	Union 76 Div . Union Oil Co . Of CA	AGMA
15-60℃ -9-16℃	Mineral Oils	SPARTAN EP 220	Regal Oil R & D 320	DTE OIL BB	Shell Omala Oil 220	Union Turbine Oil 220	5
	Compounded Oils	SPARTAN EP 320	631-Honor Cylinder Oil	Mobil 600W Cylinder Oil	Shell Omala Oil 320	Union Steaval A	7
	Extreme Pressure	SPARTAN EP 460	Meropa 460	Mobil Gears 634	Shell Omala Oil 460	Union NL Lube 7EP	7EP
50-125℃ 10-52℃	Mineral Oils	SPARTAN EP 320	Regal Oil 320	DTE OIL AA	Shell Omala Oil 320	Union turbine Oil 320	6
	Compounded Oils	SPARTAN EP 460	642-650T Cylinder Oil	Mobil 600W Super Cylinder Oil	Shell Omala Oil 460	Union Worm Gear Lube 140	8
	Extreme Pressure	SPARTAN EP 680	Meropa 680	Mobil Gears 636	Shell Omala Oil 660	Union NL Lube 8EP	8EP

After the first 100 hours of operation:
Drain unit and flush with light oil. refill

Every 2500 hours of operation:
Drain; flush and refill.

■ 故障原因及解决办法

Reasons and solutions for the faults of reducer

故障情况 Fault description	故障原因 Reasons	解决办法 Solutions
过热 Overheating	动力设备、减速机、工作机连接不当 Improper Connection Among Prime, Reducer And The Operation Device	调整至适当位置,使轴线同轴 Adjust to proper position
	超负荷运转 Overloading	适当减小负荷 Adjust to proper load
	油封过度摩擦 Over Friction Of Oil Seals	在油封唇口处滴润滑油 Drop lubricant at oil seal
	润滑油过多或过少 Lubricant Oil Overmuch Or Shortage	按油标上红指示点调整油量 Adjust to proper oil quantity as indication
	润滑油杂质多或润滑性差 Much Impurity In Oil Or Inferior Oil	更换合适新油 Refill proper oil
振动 Vibration	动力设备、减速机、工作机固定不良 Prime Move, Reducer And The Operation Device Mount Badly	查出不良固定部位,正确固紧 Find out the bad place, tighten it
	蜗轮副齿面磨损或损伤 Tooth Surface Of Worm Gear Sets Worn-out Or Damaged	更换蜗轮副(需要时本公司配合) Replace worm gear sets(we will cooperate with you when necessary)
	轴承磨损 Bearing Worn-out	更换轴承 Replace bearing
	螺栓松脱 Bolt Loose	加固螺栓 Tighten screw
杂音 Noise	轴承损伤或间隙过大 Bearing Damaged Or Too Large Clearance	更换轴承 Replace bearing
	蜗轮副齿合不良 Worm Gear Sets Mesh Badly	修整齿面或更换蜗轮副(请与本公司联系) Mend tooth surface or replace worm gear sets(please contact to us)
	润滑油不足 Lubricant Oil Shortage	按油标上红指示点补充润滑油 Fill in adequate oil as indication
	机体内有异物 Foreign Object In Box	倒净润滑油取出异物,清洗内腔重加清洁润滑油 Discharge all the oil in order to put out foreign object, and refill clean oil
漏油 oil leakage	油封唇口磨损 Oil Seal Lip Worn-out	更换油封 Replace oil seal
	油封档轴颈磨损 Shaft Of Oil Seal Area Worn-out	更换出力轴或入力轴 Replace input or output shaft
	油量过多 Too Much Oil	按油标上红指示点调整油量 Discharge adequate oil as indication
	放油螺塞未旋紧 Oil Screw Plug Loose	螺纹处加密封胶,旋紧螺塞 Tighten oil screw plug
	油标破损 Oil Gauge Damaged	更换油标 Replace oil gauge
蜗轮副齿面 磨损过快 tooth surface of worm gear sets abrade extra-quickly	超负荷运转 Overload	适当减小负荷 Adjust to proper loading
	润滑油不符合要求 Lubricant Oil Not According With Requirement	按照润滑油的选择使用表选用适合的润滑油 Replace proper lubricant oil
	润滑油不足 Lubricant Oil Shortage	按油标上红指示点加足润滑油 Fill adequate oil as indication
	未按规定适时换油,润滑油劣化 Not Replacing Lubricant Oil In Time According To Requirement, Oil Deteriorates	按规定要求适时更换润滑油 Replacing oil in time according to requirement
	运转温度过高 Overheating While Running	1.按“过热”故障处理 2.采取合适措施,降低周边环境温度 1. Deal with it as overheating 2. Adopting proper measures to make environment temperature fall

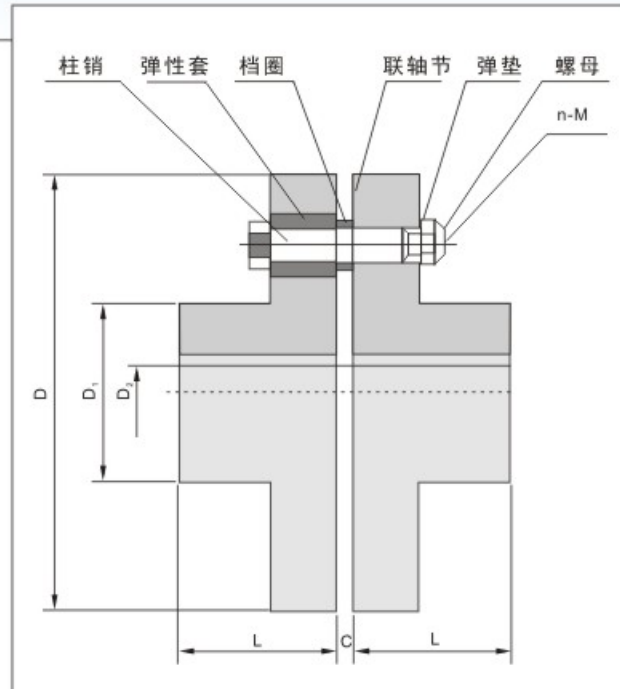
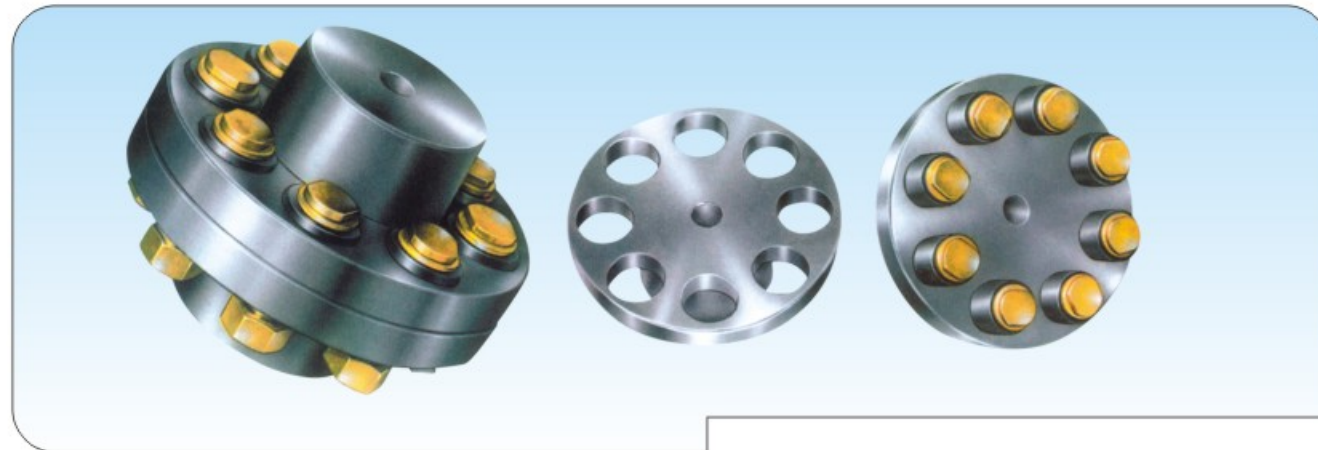
注:如果发生故障无法解决时,请随时与我们联系,以便提供咨询服务。

Annotate: If other faults not listed above occur, please contact with us at any moment, our company will supply thorough consultation and service.

SWL丝杆蜗轮升降机 系列

■ XSL型弹性套柱销联轴器的型号和参数

XSL Type Model and size of Flexible Coupling



✦ XSL型弹性套柱销联轴器的特点是结构简单，安装方便，更换容易，尺寸小，重量轻，因而得到广泛使用。弹性套柱销联轴器的许用两轴相对位移：

径向位移：0.2-0.6mm

角位移：0° 30' ~1° 30'

型号 size	许用转矩 N.m	许用转速 r/min	D	D ₁	D ₂	L	C	n-M	重量 (kg)
XSL90	4	4000	90	36	11	28	3	4-M8X50	1.8
XSL100	10	4000	100	40	11	35.5	3	4-M10X56	2.3
XSL112	16	4000	112	46	13	40	3	4-M10X56	3.0
XSL125	25	4000	125	50	13	45	3	4-M12X64	4.0
XSL140	50	4000	140	65	13	50	3	6-M12X64	5.5
XSL160	110	4000	160	80	15	56	3	8-M12X64	8.0
XSL180	157	3500	180	90	15	63	3	8-M12X64	10.5
XSL200	245	3200	200	100	21	71	4	8-M20X85	16.2
XSL224	392	2850	224	115	21	80	4	8-M20X85	22
XSL250	618	2550	250	135	25	90	4	8-M24X100	32
XSL280	980	2300	280	140	34	100	4	8-M24X116	44.0
XSL315	1568	2050	315	160	41	112	4	10-M24X116	58
XSL355	2450	1800	355	180	60	125	5	8-M30X150	90
XSL400	3920	1600	400	200	60	125	5	10-M30X150	113
XSL450	6174	1400	450	224	65	140	5	12-M30X150	145
XSL560	9800	1150	560	250	85	160	5	14-M30X150	229
XSL630	15680	1000	630	280	95	180	5	18-M30X150	296

完美品质 制造永恒动力



SWL蜗轮丝杆升降机

概述

SWL系列蜗杆丝杆是一种基础升降设备，该产品广泛应用于机械、冶金、化工、医药、建筑、水利、文化等行业，具有起升、下降及借助辅件推进、翻转及多种高、降位置调整等诸多功能。具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、无噪音、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性强、使用寿命长等许多特点。可以单台或多台组合使用，能按一定程序准确地控制调整提升或推进的高度，可以用电动或其他动力，也可以手动。有不同的结构型式和装配型式，提升高度按用户的要求定制。

型式、规格及表示方法

★结构型式

- 1型——丝杆作轴向移动
- 2型——丝杆作旋转运动、螺母作轴向移动

★装配型式

- A型——丝杆（或螺母）向上移动；
- B型——丝杆（或螺母）向下移动。

★丝杆头部型式

- 1型结构型式的丝杆头部分为 I 型（圆柱型）、II 型（法兰型）、III 型（螺纹型）、IV 型（扁头型）四种型式。
- 2型结构型式的丝杆头部分为 I 型（圆柱型）、III 型（螺纹型）二种型式。

★传动比

普通速比（P）、慢速比（M）

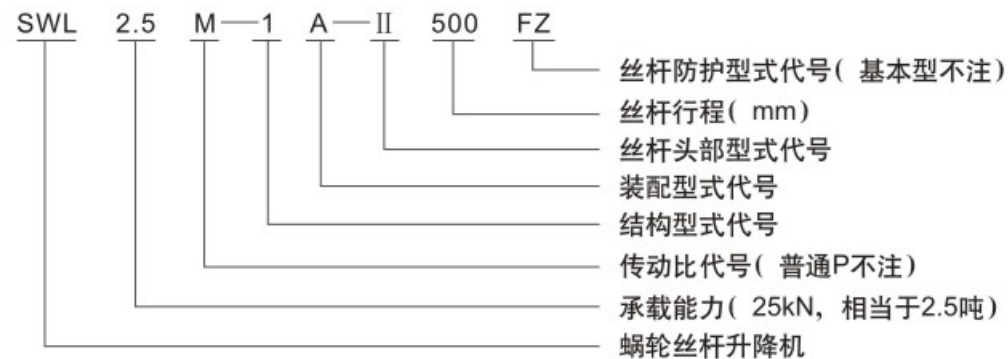
提升承载能力

2.5, 5, 10, 15, 20, 25, 35 (×10kN) 七种

★丝杆的防护

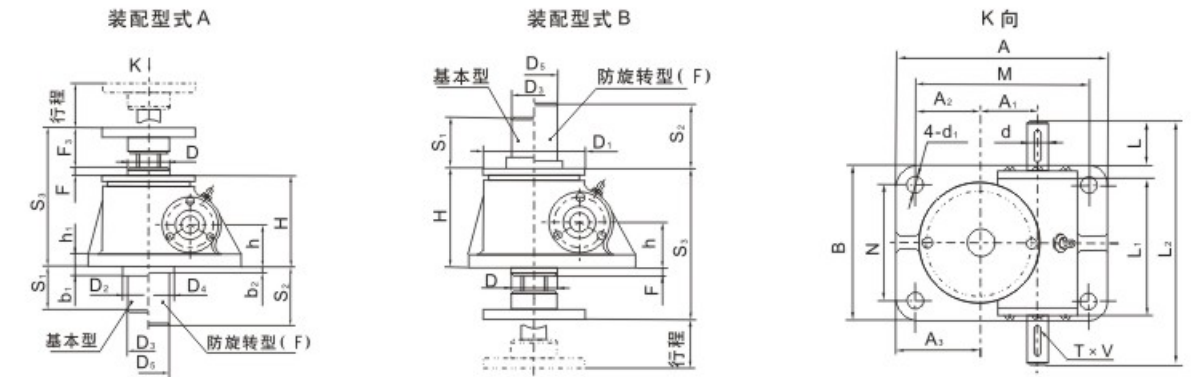
- 1型结构有基本型、防旋转型（F）和带防护罩型（Z）；
- 2型结构有基本型和带防护罩型（Z）。

★表示方法



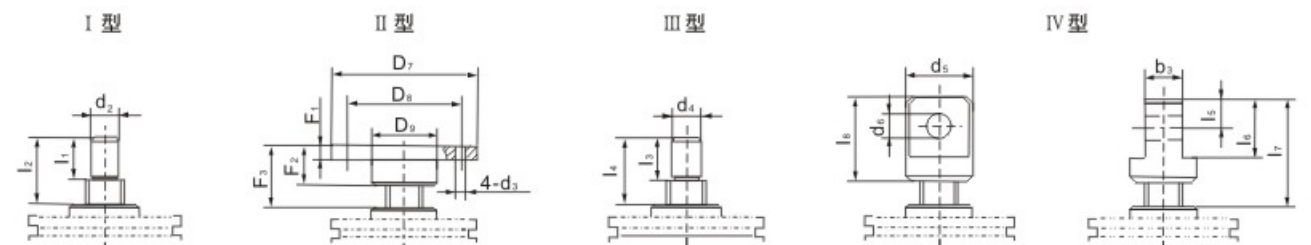
外形尺寸

★1型结构型式



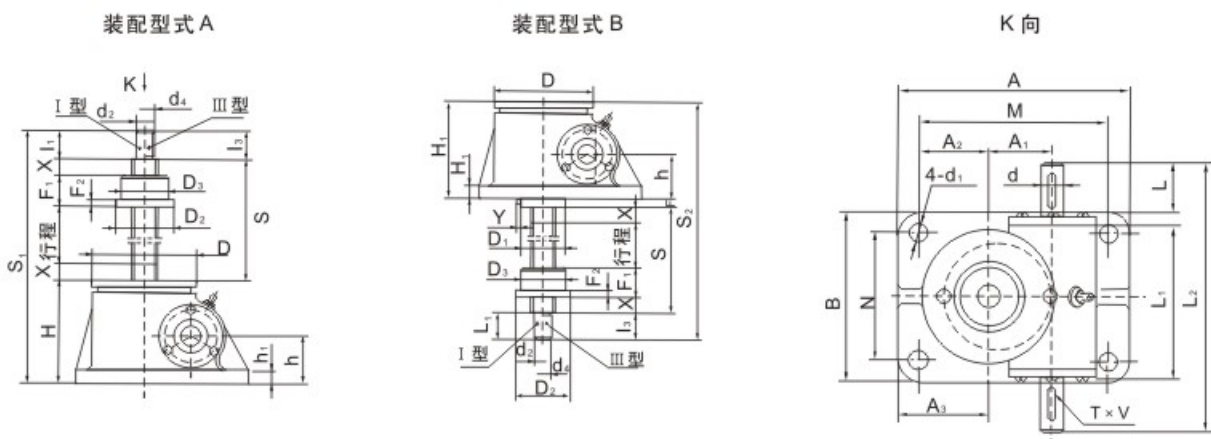
型号	S ₁	S ₂	S ₃	A	B	M	N	H	h	h ₁	d(k6)	d ₁	键GB1096	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	A ₁	A ₂	A ₃	b ₁	b ₂	F	
SWL1	行程+80	110	105	95	95	85	84	40	10	14	9	5×5×25	28	105	161	-	80	-	-	-	-	31.2	-	-	-	-	-	-
SWL2.5	行程+110	150.5	165	120	135	90	97	45	12	16	14	5×5×32	-	110.5	190	48	98	70	45	98	60	45.2	50	65	20	20	8.5	
SWL5	行程+110	193	212	155	168	114	130	61.5	18	20	17	6×6×45	-	132	228	65	122	90	60	110	70	56.2	58	80	25	18	12	
SWL10	行程+150	230	235	200	190	155	150	70	16	25	21	8×7×45	42	172	280	80	150	100	76	130	95	66.8	63.5	86	17	18	6.5	
SWL15	行程+190	262	295	215	240	160	176	87	20	28	28	8×7×45	42	213.5	322	100	185	120	83	170	108	72.5	95	122.5	35	31	6	
SWL25	行程+205	317	350	260	280	190	217	102	25	32	35	10×8×50	58	221	355	130	205	150	114	200	133	97	95	130	30	40	8	
SWL35	行程+250	350	430	280	360	210	240	115	30	38	35	10×8×70	80	265	430	150	260	180	121	210	139	120	135	170	35	40	10	
SWL50	行程+285	416	475	385	406	280	280	121	32	38	45	10×8×90	105	310	558	170	300	220	145	260	170	135	80	125	45	50	16	

★丝杆头部型式



型号	丝杆头部型式																						
	I			II			III			IV													
	d ₁ (K6)	l ₁	l ₂	D ₁	D ₂	D ₃	d ₄	F ₁	F ₂	F ₃	d ₅	l ₆	l ₇	l ₈	d ₉	d ₁₀ (H8)	b ₁	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	
SWL1	20	20	30	80	65	40	10	8	25	30	M20×1.5g	15	30	45	20	25	20	45	70	65			
SWL2.5	20	30	45	98	75	40	14	12	30	45	M22×1.5-6g	30	45	50	25	30	25	50	85	70			
SWL5	25	40	51	122	85	50	17	18	40	51	M30×2-6g	39	51	65	35	42	37.5	75	117	105			
SWL10	40	50	73.5	150	105	65	21	20	50	73.5	M42×2-6g	50	73.5	90	50	60	50	100	153.5	130			
SWL15	50	60	80	185	140	90	26	20	60	80	M48×2-6g	60	80	110	60	75	60	120	170	150			
SWL25	70	63	92	205	155	100	27	25	63	92	M70×3-6g	63	92	130	70	90	70	140	204	175			
SWL35	80	80	100	260	200	130	33	30	80	100	M80×3-6g	80	100	150	80	105	80	160	240	220			
SWL50	95	90	120	300	225	150	39	35	90	120	M95×3-6g	90	120	180	80	120	80	160	270	240			

★ 2型结构型式



型号	S	S ₁	S ₂	A	B	M	N	H	H ₁	h	h ₁	d(k6)	d ₁	键GB1096	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	A ₁	A ₂	A ₃	F	安全裕度 X	Y
SWL1	行程+50	行程+120	行程+238.5	105	120	95	85	84	84	40	10	14	9	5 × 5 × 25	28	105	161	80	-	31.2	-	-	-	25	-
SWL2.5	行程+85	行程+215	行程+238.5	165	120	135	90	100	97	45	12	16	14	5 × 5 × 32	-	110.5	190	98	68	45.2	50	65	26.5	20	3
SWL5	行程+100	行程+270	行程+300	212	155	168	114	131	131	61.5	14	20	17	6 × 6 × 32	-	132	228	122	83	56.2	58	80	30	20	3
SWL10	行程+125	行程+335	行程+359	235	200	190	155	160	150	70	16	25	21	8 × 7 × 45	42	172	280	150	110	66.8	63.5	86	34	25	1
SWL15	行程+150	行程+404	行程+430	295	215	240	160	194	181	87	20	28	28	8 × 7 × 45	42	213.5	322	185	140	72.5	95	122.5	39	25	3
SWL20	行程+170	行程+476	行程+513	350	260	280	190	226	211	102	25	32	35	10 × 8 × 50	58	221	355	205	160	97	95	130	52	25	4
SWL25	行程+205	行程+535	行程+580	430	280	360	210	250	250	115	30	38	35	10 × 8 × 70	80	265	430	260	180	120	135	170	45	30	4
SWL35	行程+250	行程+603	行程+685	475	500	385	406	290	280	121	32	38	45	10 × 8 × 90	105	310	558	300	200	135	80	125	65	40	5

★ 丝杆头部型式及螺母尺寸



型号	活动螺母尺寸				丝杆头部型式			
	D ₂	D ₃ (h9)	F ₁	F ₂	D ₁ (k6)	L ₁	d ₁	l ₁
SWL2.5	80	50	45	15	20	30	M22x1.5-6g	30
SWL5	87	70	60	18	25	40	M30x2-6g	39
SWL10	110	90	75	25	40	50	M42x2-6g	50
SWL15	120	90	100	30	50	60	M48x2-6g	60
SWL20	155	130	120	35	70	63	M70x3-6g	63
SWL25	190	150	145	35	80	80	M80x3-6g	80
SWL50	220	180	170	50	95	90	M95x3-6g	90

⊙ 升降机的主要性能参数表

型号	SWL1	SWL2.5	SWL5	SWL10	SWL15	SWL20	SWL25	SWL35	SWL50
最大起升力(kN)	20	25	50	100	150	200	250	350	500
丝杆螺纹尺寸	Tr22 × 4	Tr30 × 6	Tr40 × 7	Tr58 × 12	Tr65 × 12	Tr90 × 16	Tr100 × 20	Tr120 × 20	
最大拉力(kN)	20	25	50	99	166	250	350	500	
蜗轮蜗杆传动化	P	1/6	1/6	1/8	3/23	1/8	3/32	3/32	1/11
	M	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/32	1/32	1/32
蜗杆每转行程(mm)	P	0.8	1.0	0.875	1.565	1.56	1.5	1.875	1.818
	M	0.21	0.250	0.292	0.5	0.5	0.5	0.625	0.625
拉力负荷时丝杆的最大伸长(mm)	1300	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5500	
最大压力负荷时的最大提升高度(mm)	丝杆头部无导向	220	250	385	500	400	490	850	900
	丝杆头部导向	300	400	770	1000	800	980	1700	1900
满载时蜗杆扭矩(N·m)	P	15	18	39.5	119	179	240	366	650
	M	8.30	8.86	19.8	60	90	122	217	350
效率(%)	P	20	22	23	20.5	19.5	16	18	20
M	9	11	11.5	13	12.8	9	11	15	
功率(KW)	P=T × n/9550 (T: 扭矩(N·m); n: 转速(r/min))								
不加行程的重量(Kg)	6.3	7.3	16.2	25	36	70.5	87	95	
丝杆每100mm的重量(Kg)	0.35	0.45	0.82	1.67	2.15	4.15	5.20	6.35	
润滑剂	合成钙钠基润滑脂ZGN-1或ZGN-2(-20℃~+100℃)								
润滑脂量(Kg)	0.08	0.1	0.3	0.5	0.75	1.1	1.9	2.2	

⊙ 提升力和提升速度表

型号	提升力(kN)	提升速度 m/min (普通)	蜗杆转速 r/min	提升速度 m/min (慢速)	蜗杆转速 r/min	型号	提升力(kN)	提升速度 R/min (普通)	蜗杆转速 r/min	提升速度 R/min (慢速)	蜗杆转速 r/min
SWL2.5	25			0.0125	50	SWL20	200	0.15	100	0.10	200
	20			0.15	600		160	0.15	100	0.15	300
	15			0.188	750		120	0.30	200	0.15	300
	10			0.25	1000		100	0.30	200	0.25	500
	5			0.45	1800		75	0.45	300	0.375	750
SWL5	50	0.044	50	0.0146	50	SWL25	50	0.75	500	0.50	1000
	40	0.264	300	0.175	600		25	1.50	1000	0.90	1800
	30	0.264	300	0.219	750		250	0.075	50	0.025	50
	20	0.526	600	0.292	1000		200	0.15	100	0.10	200
	10	0.876	1000	0.525	1800		160	0.15	100	0.15	300
SWL10	5	1.575	1800	0.525	1800	130	0.30	200	0.15	300	
	100	0.288	200	0.15	300	100	0.45	300	0.25	500	
	75	0.432	300	0.25	500	75	0.45	300	0.30	600	
	50	0.432	300	0.375	750	50	0.90	600	0.50	1000	
	35	0.864	600	0.90	1800	350	0.094	50	0.0313	50	
SWL15	20	1.44	1000	0.90	1800	300	0.104	100	0.125	200	
	10	2.592	1800	0.90	1800	250	0.208	100	0.188	300	
	150	0.072	50	0.025	50	200	0.416	200	0.188	300	
	100	0.288	200	0.15	300	150	0.624	300	0.313	500	
	80	0.288	200	0.25	500	100	0.624	300	0.47	750	
SWL20	60	0.432	300	0.30	600	50	1.248	600	0.626	1000	
	40	0.720	500	0.50	1000						
	20	1.44	1000	0.90	1800						
	10	2.592	1800	0.90	1800						

注：表中参数是在环境温度20℃，工作持续率每小时20%或每分钟40%情况下得出的；当转速超过表中数值时，提升元件会因过热而出现早期磨损，使用时，应严加注意。

WPT HK 系列

丝杆长度与极限负荷的关系

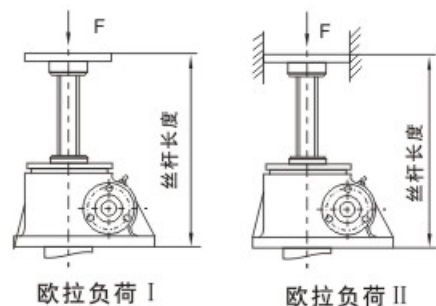
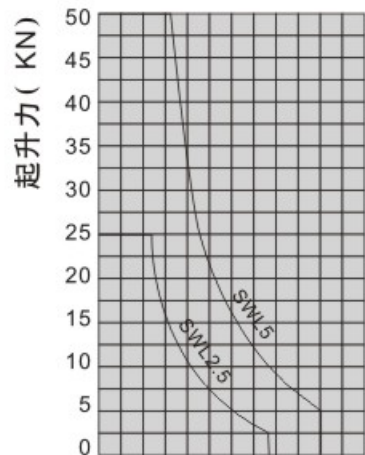
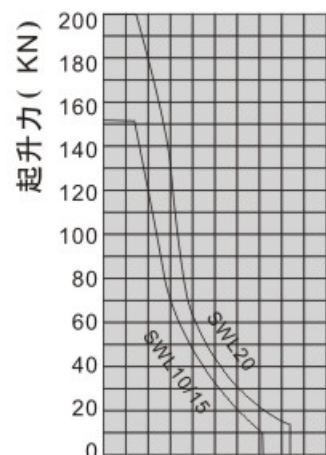


图1



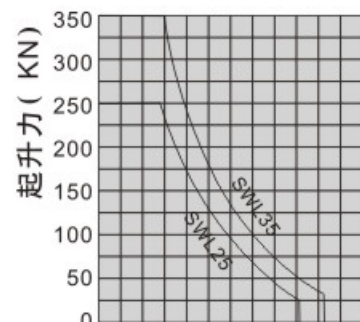
欧拉负荷 I 0 300 600 900 1200
欧拉负荷 II 0 600 1200 1800 2400

图2 丝杆长度 (mm)



欧拉负荷 I 0 400 800 1200 1600 2000
欧拉负荷 II 0 1000 2000 3000 4000

图3 丝杆长度 (mm)



欧拉负荷 I 0 0.5 1 1.5 2 2.5 3
欧拉负荷 II 0 1 2 3 4 5 6

图4 丝杆长度 (mm)

升降机的选型说明

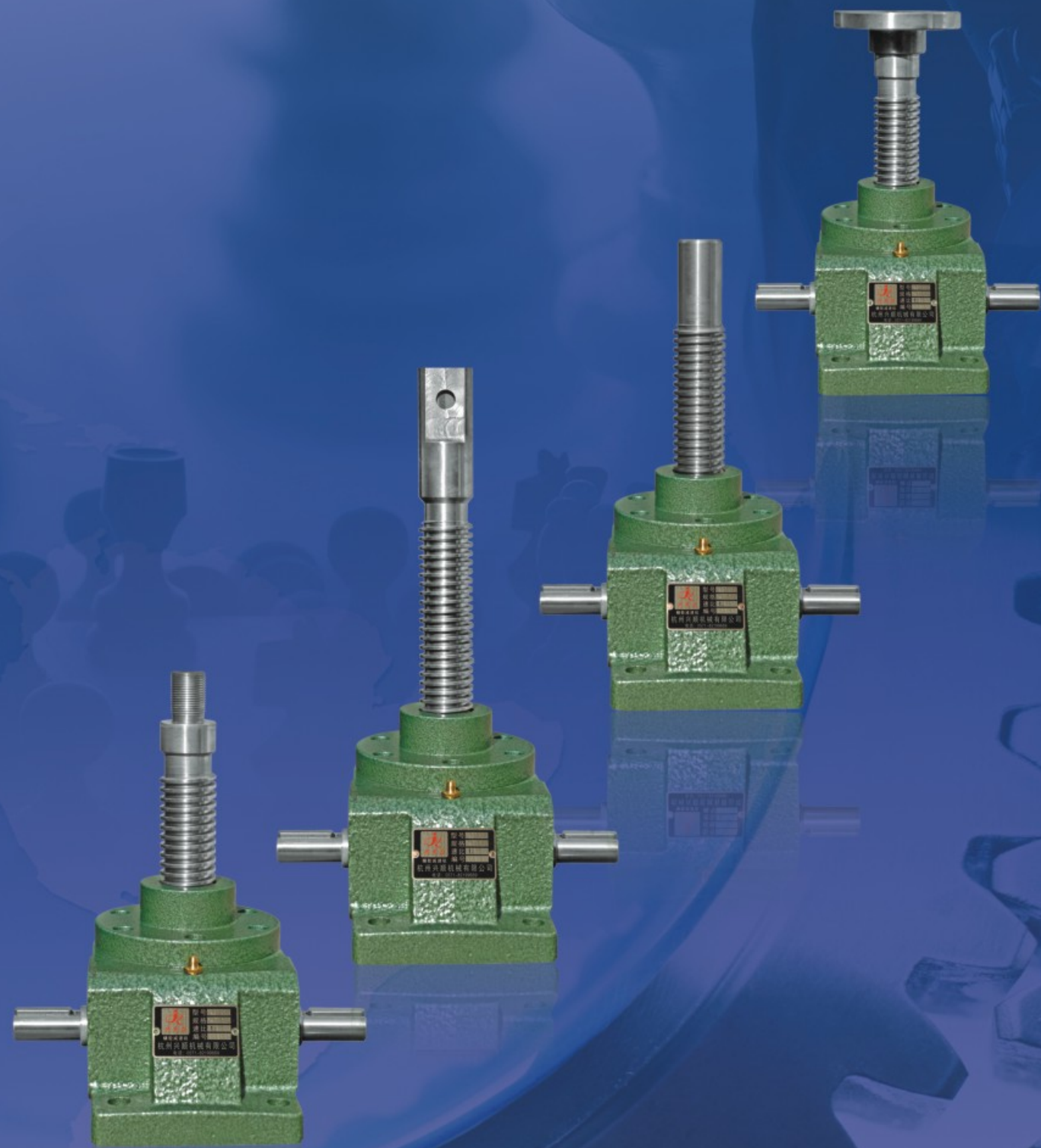
根据丝杆行程和提升负荷查图1~图4, 找出所需升降机的型号, 再查提升力和提升速度表, 校核提升速度是否满足要求。

例: 已知提升负荷为 $F=20\text{KN}$, 丝杆行程=400mm, 提升速度 $V=0.65\text{m/min}$, 试求所需的升降机。

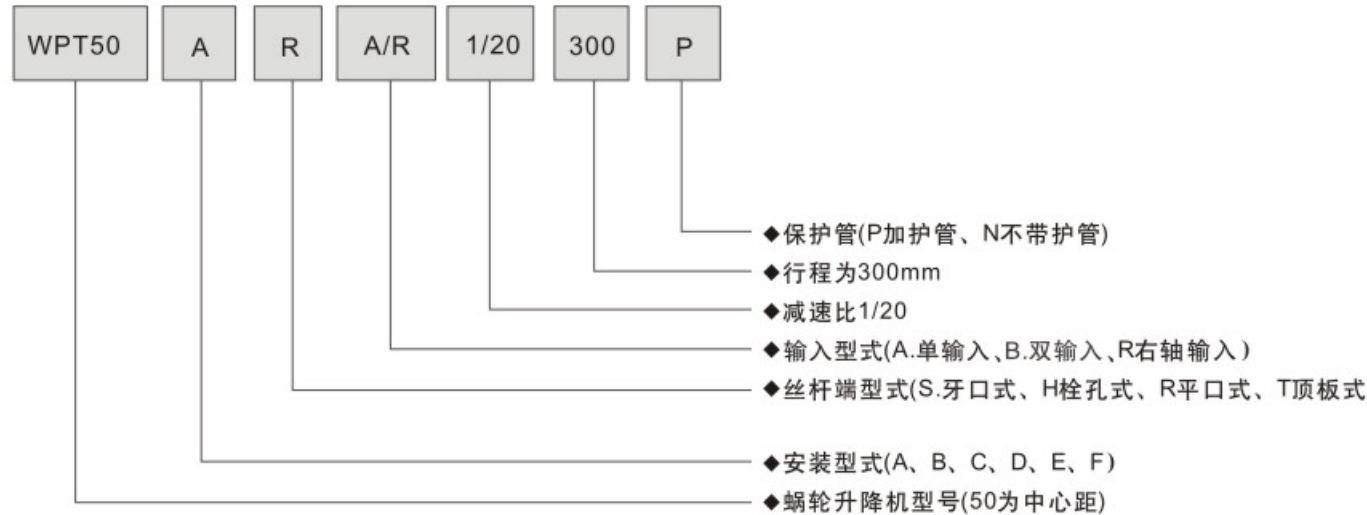
根据 $F=20\text{KN}$, 丝杆行程=400mm查图2, 选择SWL5升降机。再查提升力和提升速度表核对SWL5升降机在25KN负荷下只允许0.526m/min的速度, 只有重选大型号的升降机。再查提升力和提升速度表得知SWL10在20KN负荷下允许提升速度为1.44m/min而满足要求。

说明

- ★1) 当压力负荷减小时, 提升高度可随之增大(两者具体关系详见图2~图4);
- ★2) 在提升不同的负荷时, 所允许的扭矩、功率、转速也不同, 且不同工作持续率的最大功率也不同;
- ★3) 1型结构采用油脂润滑, 随着温度的升高应及时补充润滑剂;
- ★4) 表中的效率为用油脂润滑条件下的参数;
- ★5) 工作期间应及时更换润滑剂;
- ★6) 工作环境温度: $-20^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$;
- ★7) 在静止状态一般可以自锁。



型号表示说明示例



输入型式

A 单输入		B 双输入	
R 右轴输入	L 左轴输入		
C 直联单输入		D 直联双输入	
R 右法兰直联	L 左法兰直联	R 右直联双入	L 左直联双入

容许弯曲负荷值:

关于各种型号及轴端各种负荷方式, 有关丝杆长度及容许弯曲负荷可参考以下表格或计算式。

计算方法:

$$P_{cr} = n \pi^2 E (K/\lambda)^2 \cdot A \cdot a$$

n: 轴端支承因数

E: 纵向弹性模数

$$2.1 \times 10^4 \text{ kgf/mm}^2$$

K: 最小辅助半径

$$\text{gf/mm}$$

$$K = \frac{d_1}{4}$$

d₁: 螺纹底直径

e: 轴支承长度

A: 举升丝杆之螺纹底直径的断面积

$$A = \frac{\pi (d_1)^2}{4}$$

a: 安全因数 a=0.25

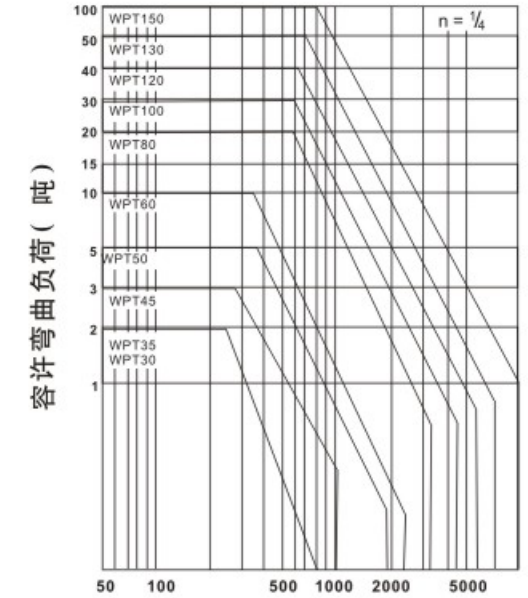
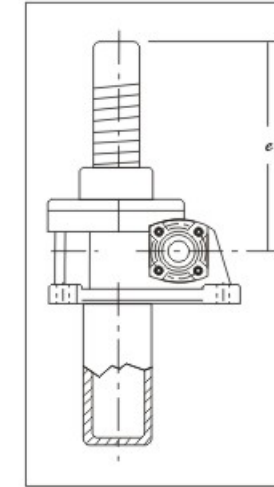
螺纹底直径 (d₁)

WPT30 (Φ24)

35 (Φ25), 45 (Φ36), 50 (Φ36),

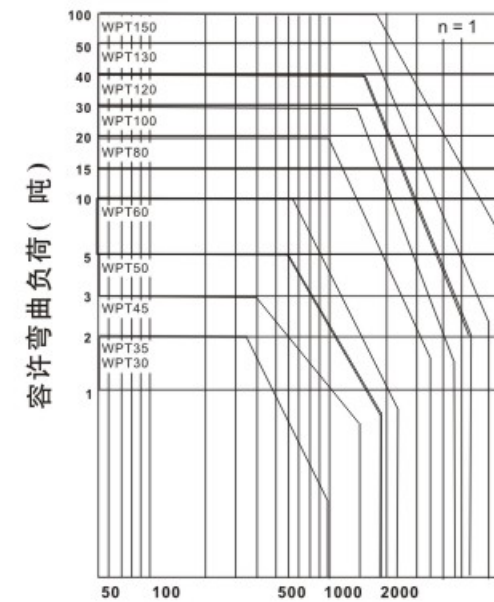
60 (Φ40), 80 (Φ56), 100 (Φ75),

120 (Φ80), 130 (Φ90), 150 (Φ100),



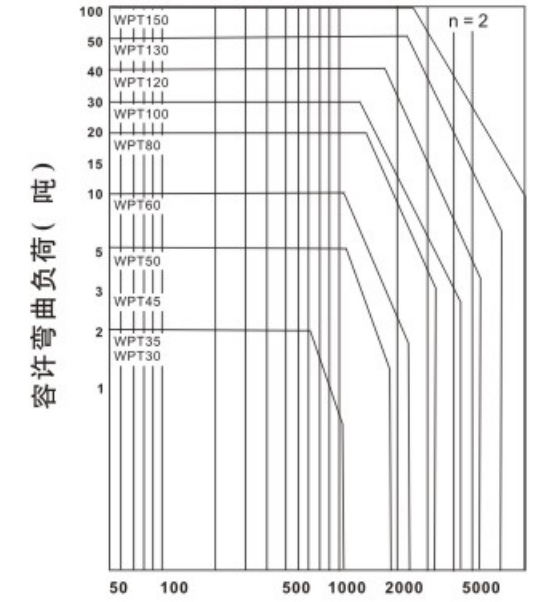
轴支承长度 (mm)

千斤顶固定—轴端游离



轴支承长度 (mm)

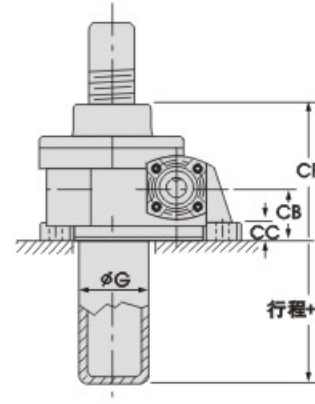
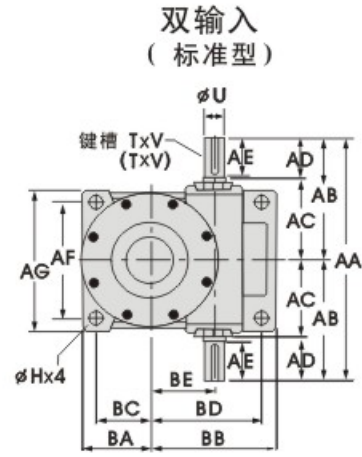
千斤顶支承—轴端支承
(栓孔式) - (栓孔式)



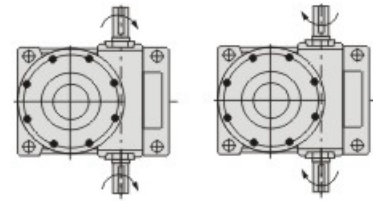
轴支承长度 (mm)

千斤顶固定—顶板固定

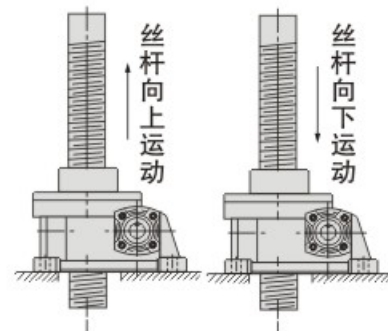
型号	WPT30	WPT35	WPT45	WPT50	WPT60	WPT80	WPT100	WPT120	WPT130	WPT150
梯型螺纹直螺距	∅24 ACME P=4	∅25 ACME P=5	∅36 ACME P=6	∅36 ACME P=6	∅40 ACME P=6	∅56 ACME P=8	∅75 ACME P=12	∅80 ACME P=12	∅90 ACME P=14	∅100 ACME P=16
蜗轮减速比	1/8 1/12 1/24	1/10 1/20 1/30	1/10 1/20 1/30	1/10 1/20 1/30	1/10 1/20 1/30	1/10 1/20 1/40	1/10 1/20 1/40	1/10 1/20 1/40	1/10 1/20 1/40	1/10 1/20 1/40
AA	157	170	189	220	248	323	390	420	480	550
AB	78.5	85	94.5	110	124	161.5	195	210	240	275
AC	48.5	55	59.5	70	84	111.5	130	145	170	180
AD	30	30	35	40	40	50	65	65	70	95
AE	25	25	30	35	35	40	60	60	65	90
AF	65	66	80	90	115	140	190	210	240	250
AG	85	90	104	126	144	185	230	260	296	320
AH			79	90	110	130.5	150	165	194	218
BA	46	50	60	60	87	95	110	130	160	170
BB	74	85	100	110	136	170	200	225	255	285
BC	36	38	47	45	68	77.5	85	105	130	135
BD	64	73	88	95	117	142.5	175	200	225	250
BE	30	35	45	50	60	80	100	120	130	150
CB	36	40	50	50	70	80	85	100	120	125
CC	13	15	18	18	32	38	40	40	45	45
CF	103	110	124	130	160	188	220	260	283	345
G _上	42	42	42	48	60	60	60	75		
G _下	42	42	42	60	60	75				
U	∅16	∅15	∅20	∅18	∅24	∅25	∅32	∅35	∅45	∅50
TXV	5X3	5X3	6X3.5	6X3.5	8X4	8X4	10X5	10X5	14X5.5	14X5.5
L	Strcke +55	Strcke +55	Strcke +60	Strcke +60	Strcke +65	Strcke +75				
LA			130	130	165	165	215	215	265	265
LB			110	110	130	130	180	180	230	230
LC			160	160	200	200	250	250	300	300
LZ			M 8 P1.25	M 8 P1.25	M 10 P1.5	M 10 P1.5	M 12 P1.75	M 12 P1.75	M 16 P2.0	M 16 P2.0
d _{WXY} 直结马力			∅14 5X2.3 1/2HP	∅14 5X2.3 1/2HP	∅19 6X2.8 1HP	∅24 8X3.3 2HP	∅28 8X3.3 3HP	∅28 8X3.3 5HP	∅38 10X3.3 7 1/2HP	∅38 10X3.3 10HP
d _{WXY} 直结马力					∅24 8X3.3 2HP					
H	9	12	12	13	17	20	22	22	22	27



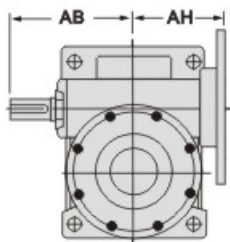
输入轴转向与丝杆上下运动关系如下:
标准型 (右旋) (左旋)



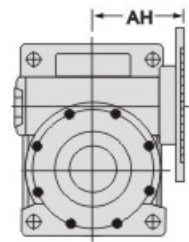
旋转方向



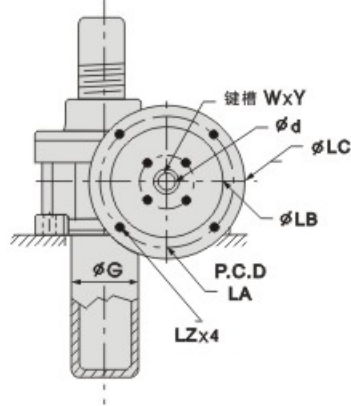
直联双入



直联单入

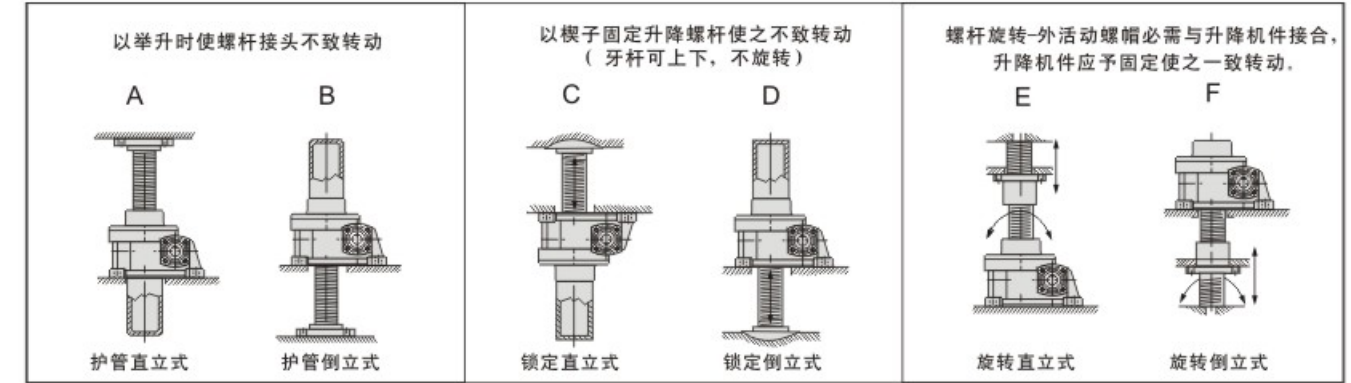


直联式

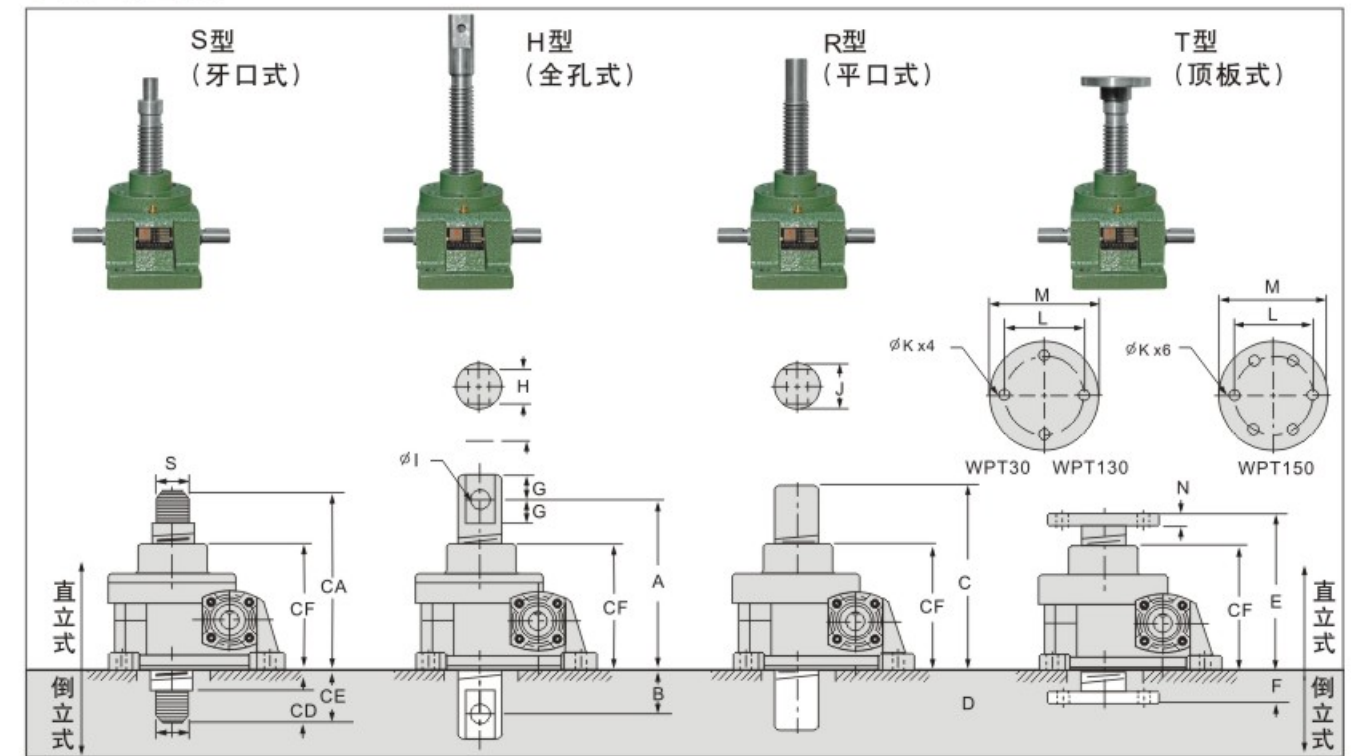


注: () 内之尺寸为旧尺寸

安装方式

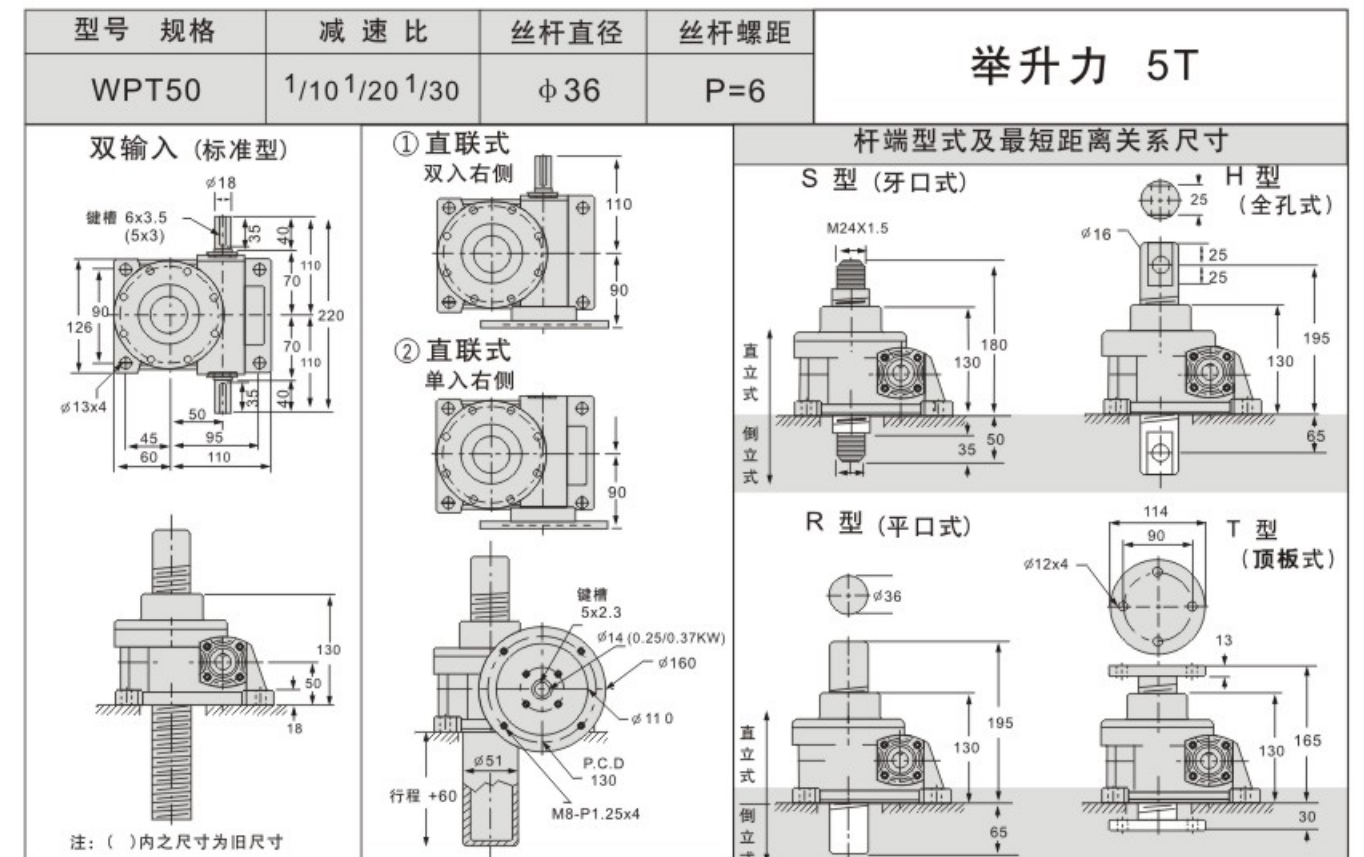
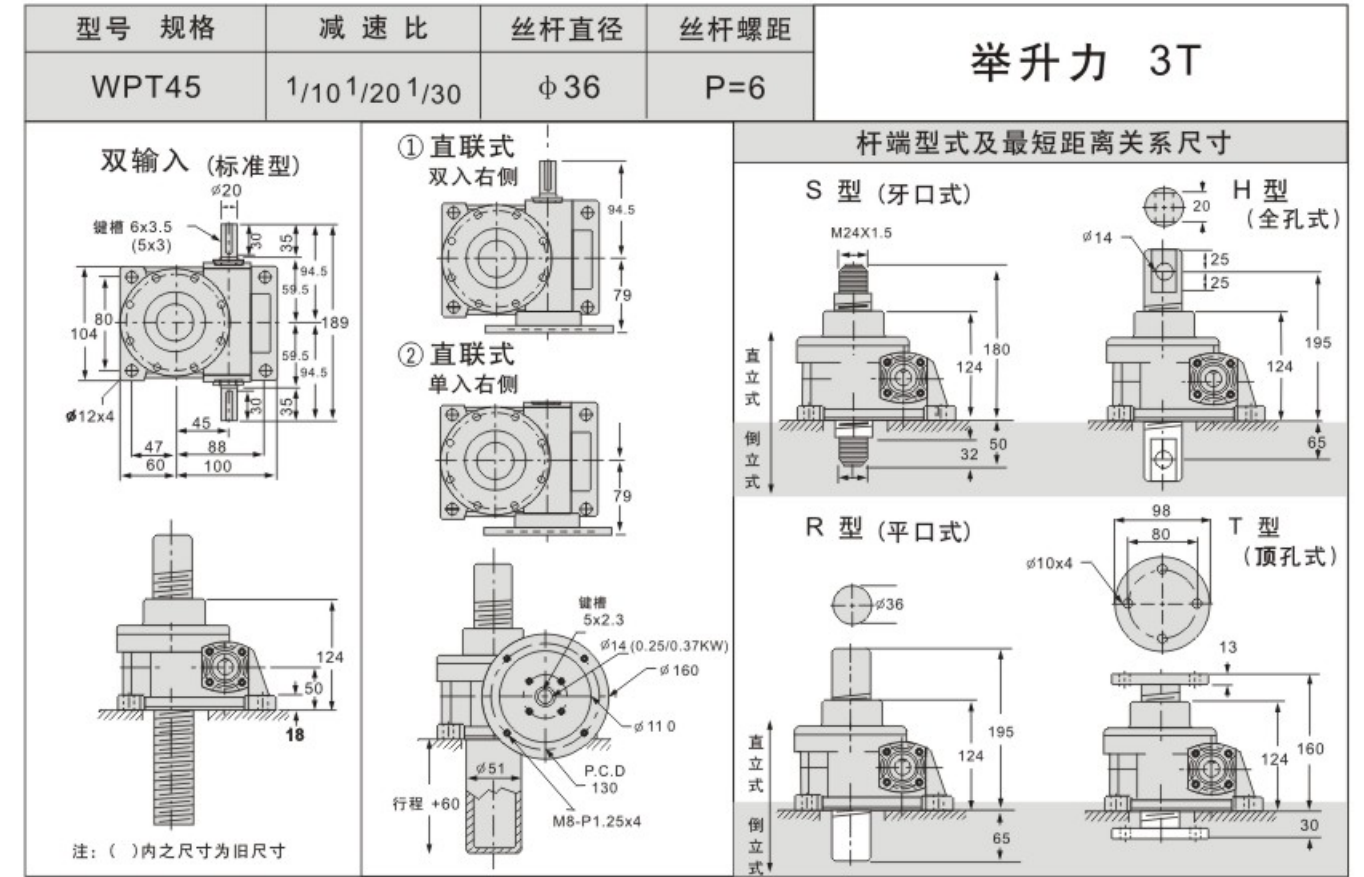
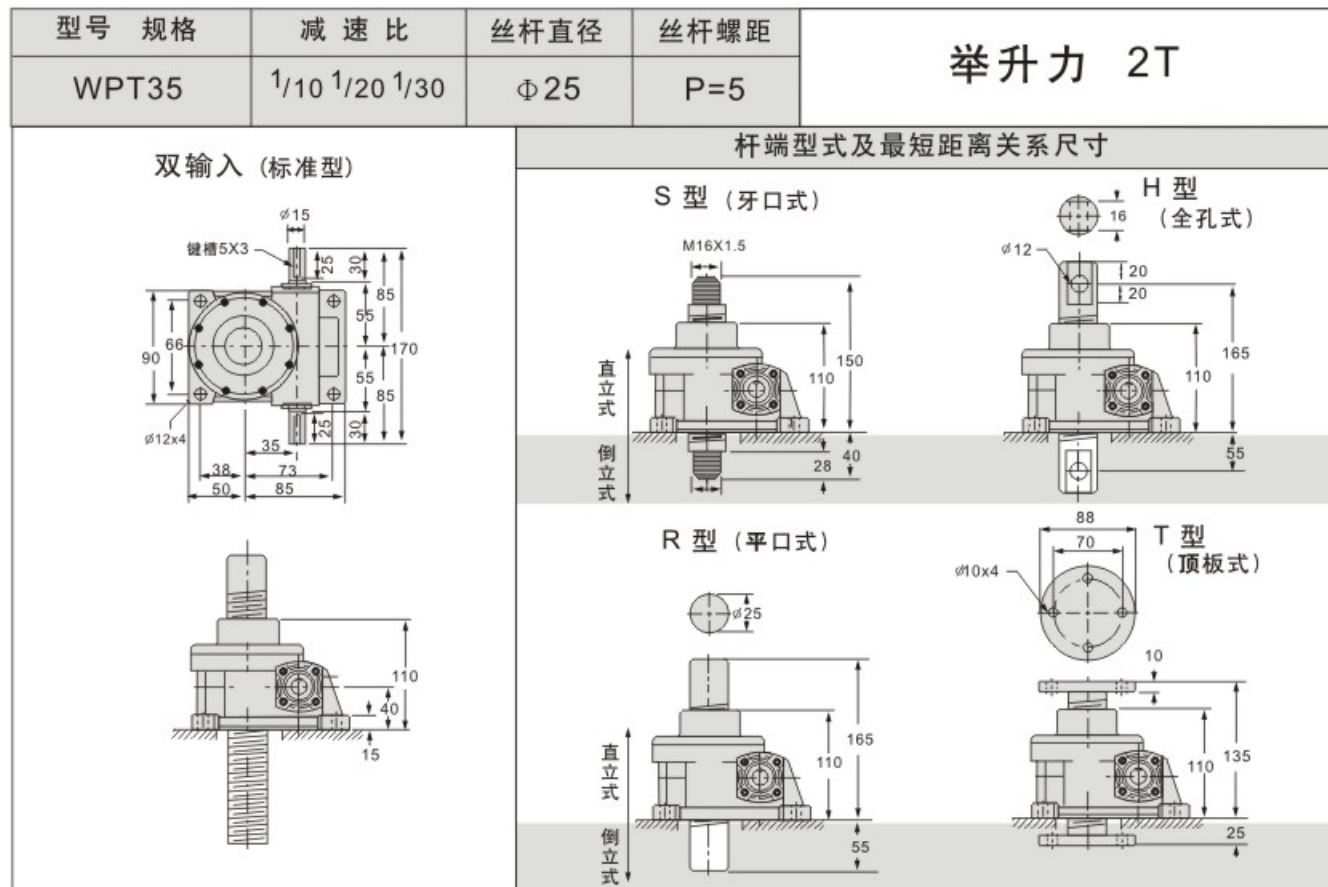
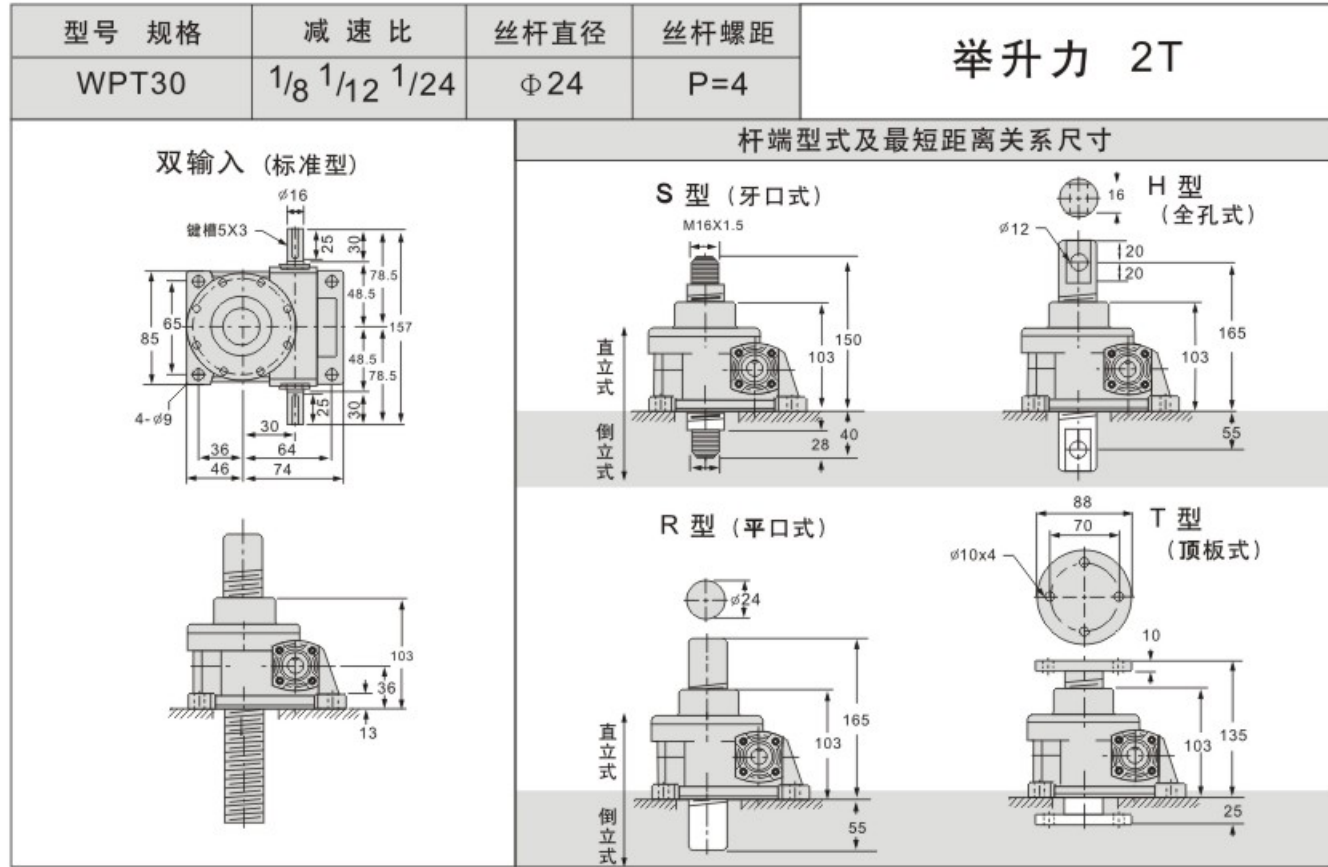


丝杆端型式



型号	CA	CD	CE	S	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
WPT30	150	28	40	M16X1.5	165	55	165	55	135	25	20	16	12	∅24	10	70	88	10
WPT35	150	28	40	M16X1.5	165	55	165	55	135	25	20	16	12	∅25	10	70	88	10
WPT45	180	32	50	M24X1.5	195	65	195	65	160	30	25	20	14	∅36	10	80	98	13
WPT50	180	35	50	M24X1.5	195	65	195	65	160	30	25	25	16	∅36	12	90	114	13
WPT60	220	40	60	M30X1.5	255	65	225	65	200	40	32	32	20	∅40	14	100	138	16
WPT80	260	55	80	M42X1.5	294	114	250	70	235	55	35	44	26	∅56	21	125	178	25
WPT100	300	65	80	M56X2	355	135	295	75	285	65	44	56	35	∅75	21	140	188	28
WPT120	360	70	100	M64X2	410	150	355	95	330	70	54	60	38	∅80	25	170	218	30
WPT130	435	75	120	M75X2	480	165	429	114	390	75	64	70	45	∅90	27	200	248	32
WPT150	495	100	150	M80x2	545	200	485	140	445	100	70	80	55	∅100	27	280	258	35

以上尺寸如有更正恕不另行通知。



型号规格	减速比	丝杆直径	丝杆螺距
WPT60	1/10 1/20 1/30	φ40	P=6
举升力 10T			
杆端型式及最短距离关系尺寸			
<p>双输入 (标准型)</p>		<p>① 直联式 双入右侧</p> <p>② 直联式 单入右侧</p> <p>8x3.3 (1.5KW) 键槽 6x2.8 (0.75KW) φ24 (1.5KW) φ19 (0.75KW) φ200 φ130 P.C.D 165 M10-P1.25x4 φ82.6 行程 +65</p>	
		<p>S 型 (牙口式)</p> <p>直立 式</p> <p>倒立 式</p> <p>H 型 (全孔式)</p> <p>T 型 (顶板式)</p> <p>R 型 (平口式)</p> <p>直立 式</p> <p>倒立 式</p>	
注: () 内之尺寸为旧尺寸			

型号规格	减速比	丝杆直径	丝杆螺距
WPT80	1/10 ¹ /20 ¹ /40	φ56	P=8
举升力 20T			
杆端型式及最短距离关系尺寸			
<p>双输入 (标准型)</p>		<p>① 直联式 双入右侧</p> <p>② 直联式 单入右侧</p> <p>键槽 8x3.3 φ24 (1.1/1.5KW) φ200 φ130 P.C.D 165 M8-P1.25x4 φ95.3 行程 +75</p>	
		<p>S 型 (牙口式)</p> <p>直立 式</p> <p>倒立 式</p> <p>H 型 (栓孔式)</p> <p>T 型 (顶板式)</p> <p>R 型 (平口式)</p> <p>直立 式</p> <p>倒立 式</p>	
注: () 内之尺寸为旧尺寸			

